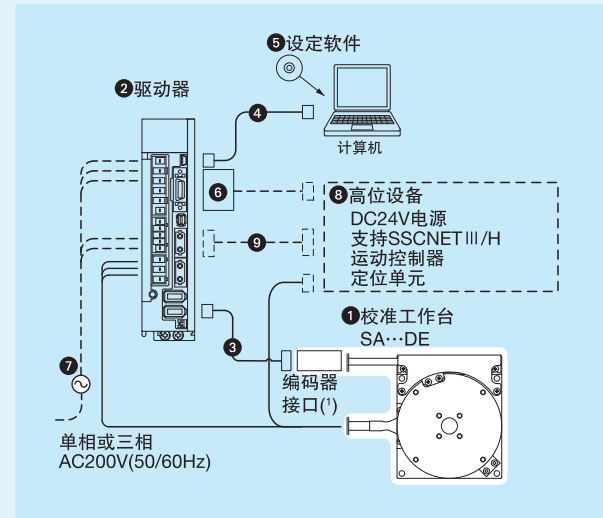


表10 使用了驱动器MR-J4-10B的SA...DE的系统构成(支持SSCNET III/H)



No.	名称	公称型号
③	编码器转接线 (2m) ⁽²⁾	TAE20V6-EC02
④	计算机连接电缆 (3m)	MR-J3USBCBL3M
⑤	设定软件	SW1DNC-MRC2-J
⑥	输入输出连接用连接器	MR-CCN1 ⁽³⁾
⑦	电源线	请用户自备。
⑧	高位设备 ⁽⁴⁾	
⑨	SSCNET III/H连接电缆	

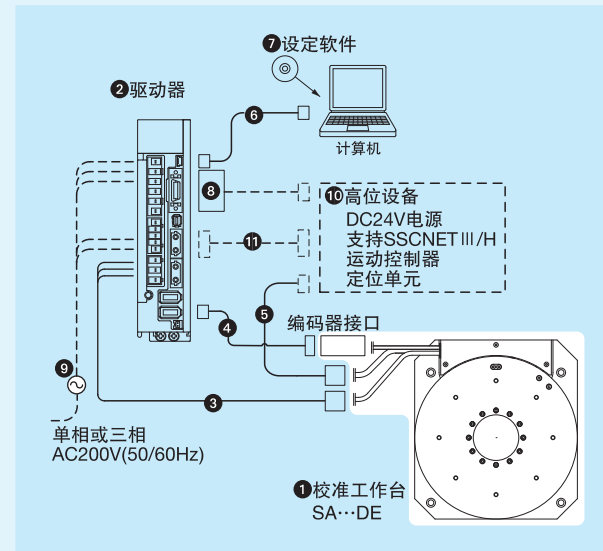
注(1) SA65DE的XY轴不带编码器接口。

(2) 关于特殊线长, 请向IKO咨询。

(3) 输入输出连接用连接器MR-CCN1是3M株式会社制10120-3000PE(连接器)和10320-52F0-008(护罩)的组合。

(4) 高位设备为三菱电机(株)产SSCNET III/H对应的运动控制器、定位单元、DC24V电源。

表11 使用了驱动器MR-J4-10B的SA200DE/S的系统构成(支持SSCNET III/H)



No.	名称	公称型号
③	电机转接线 (3m) ⁽¹⁾	TAE20V3-AM03
④	编码器转接线 (2m) ⁽¹⁾	TAE20V6-EC02
⑤	传感器转接线 ⁽²⁾	TAE10V8-LC□□
⑥	计算机连接电缆 (3m)	MR-J3USBCBL3M
⑦	设定软件	SW1DNC-MRC2-J
⑧	输入输出连接用连接器	MR-CCN1 ⁽³⁾
⑨	电源线	请用户自备。
⑩	高位设备 ⁽⁴⁾	
⑪	SCNET III/H连接电缆	

注⁽¹⁾ 关于特殊线长，请向IKO咨询。

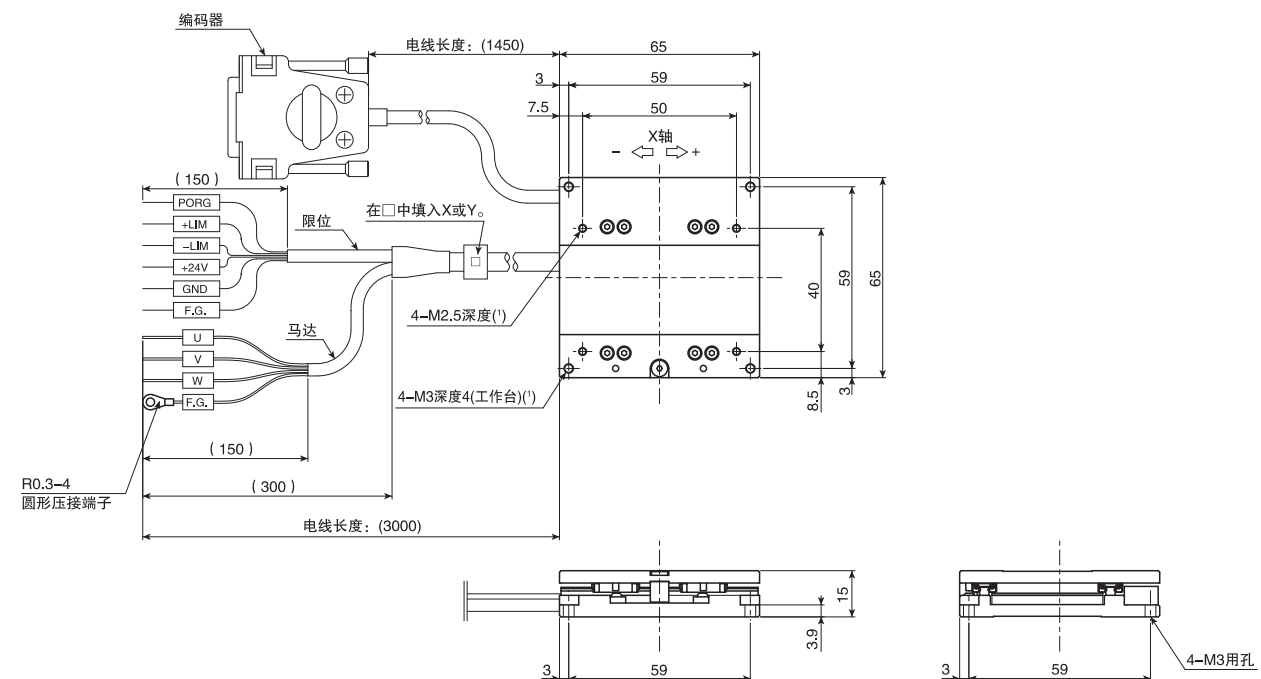
(2) 传感器转接线长度通过公称型号末尾的□□,以1m为单位在3~10m范围内指定。

(3) 输入输出连接用连接器MR-CCN1是3M株式会社制10120-3000PE(连接器)和10320-52F0-008(护罩)的组合。

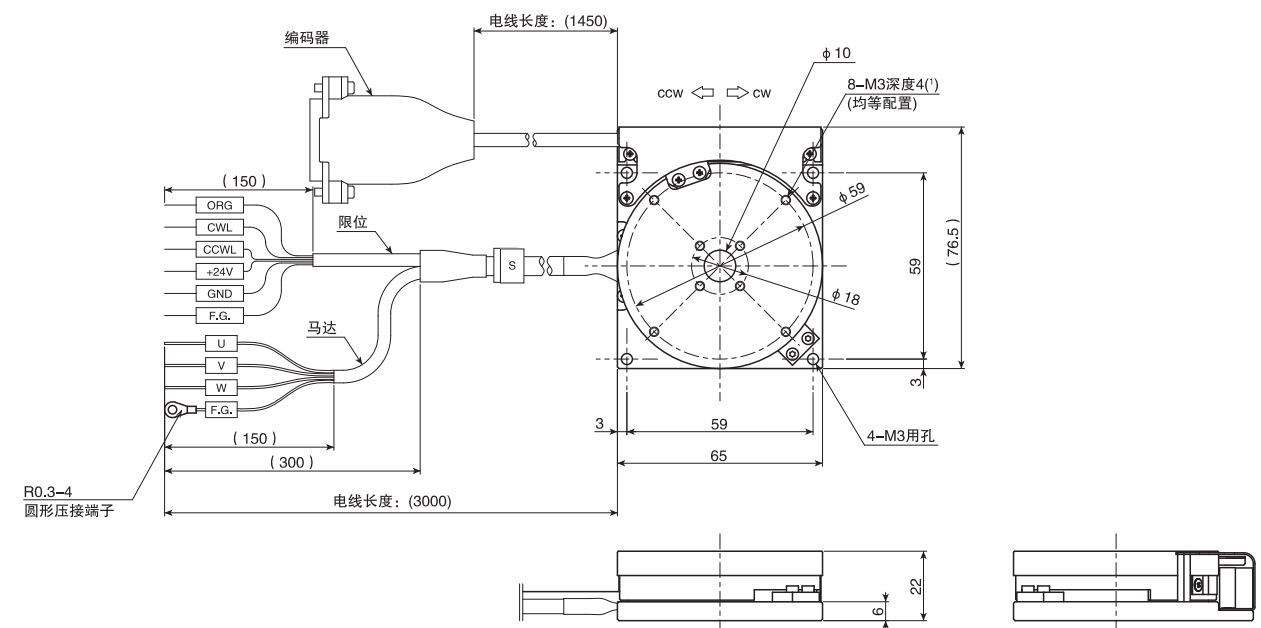
(4) 高位设备为三菱电机(株)产SSCNET III/H对应的运动控制器、定位单元、DC24V电源。

IKO 校准工作台 SA

SA65DE/X



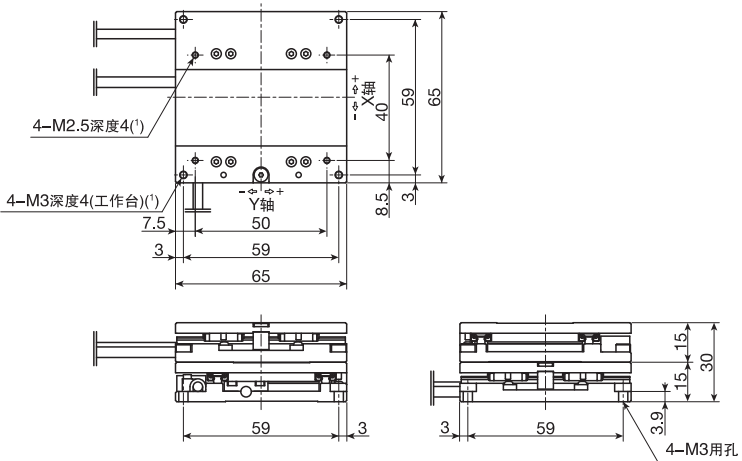
SA65DE/S



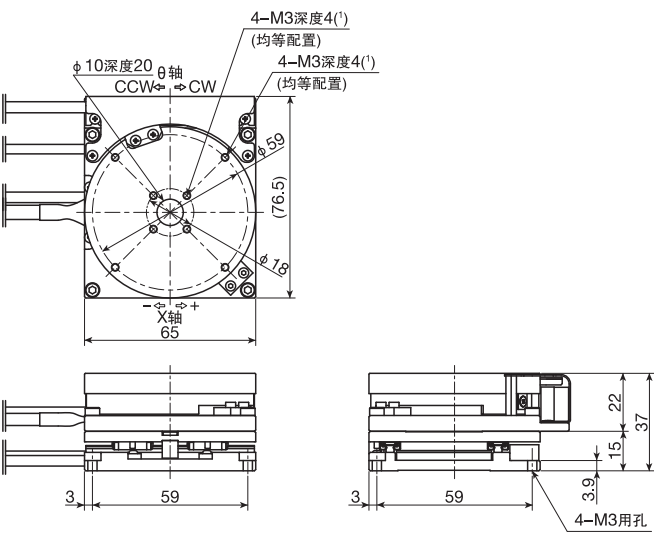
注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长, 将对可动工作台的行走性能造成不良影响, 因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

备注 电机电线、限位电线标记管上记载的文字的朝向因不同产品而异。

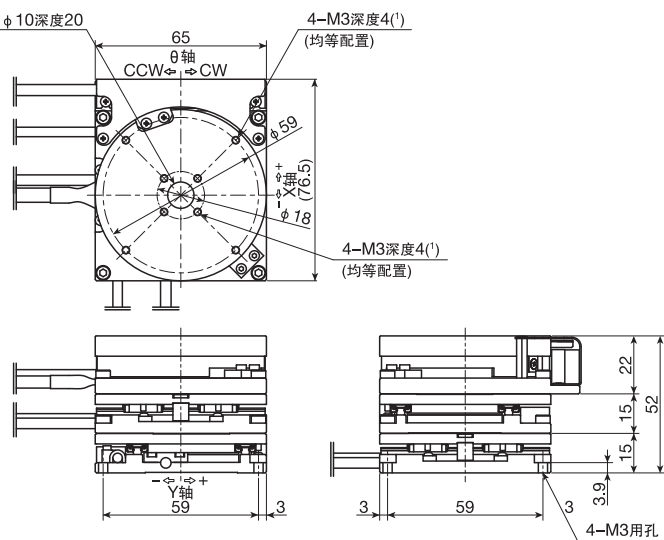
SA65DE/XY



SA65DE/XS

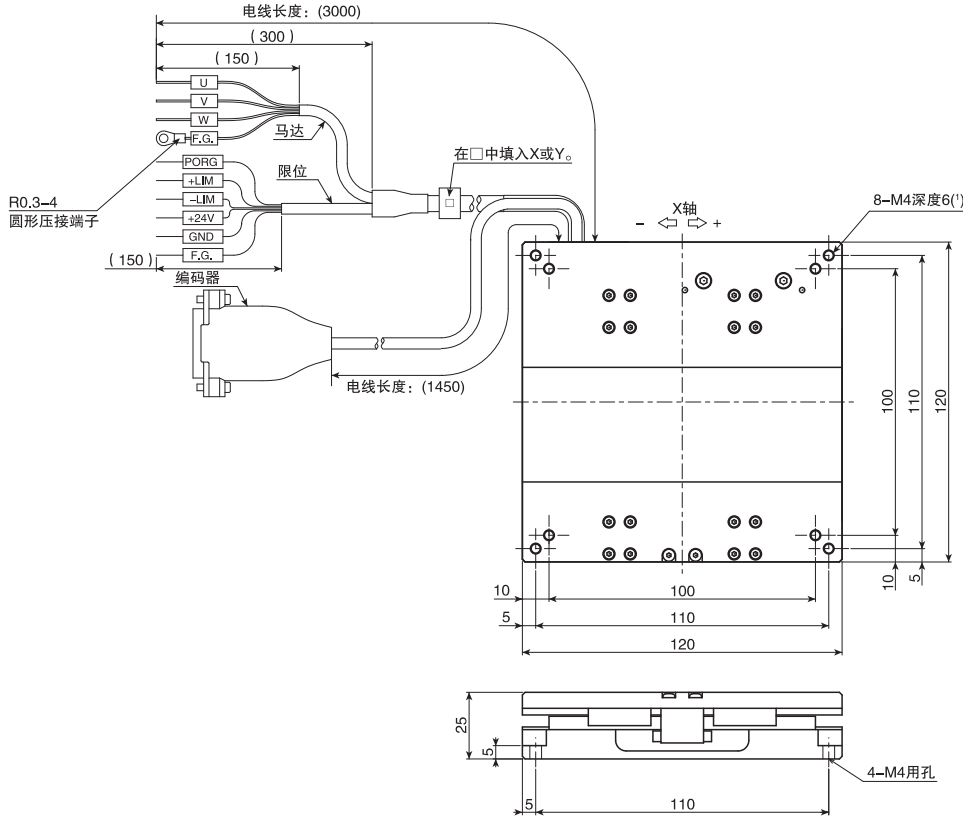


SA65DE/XYS

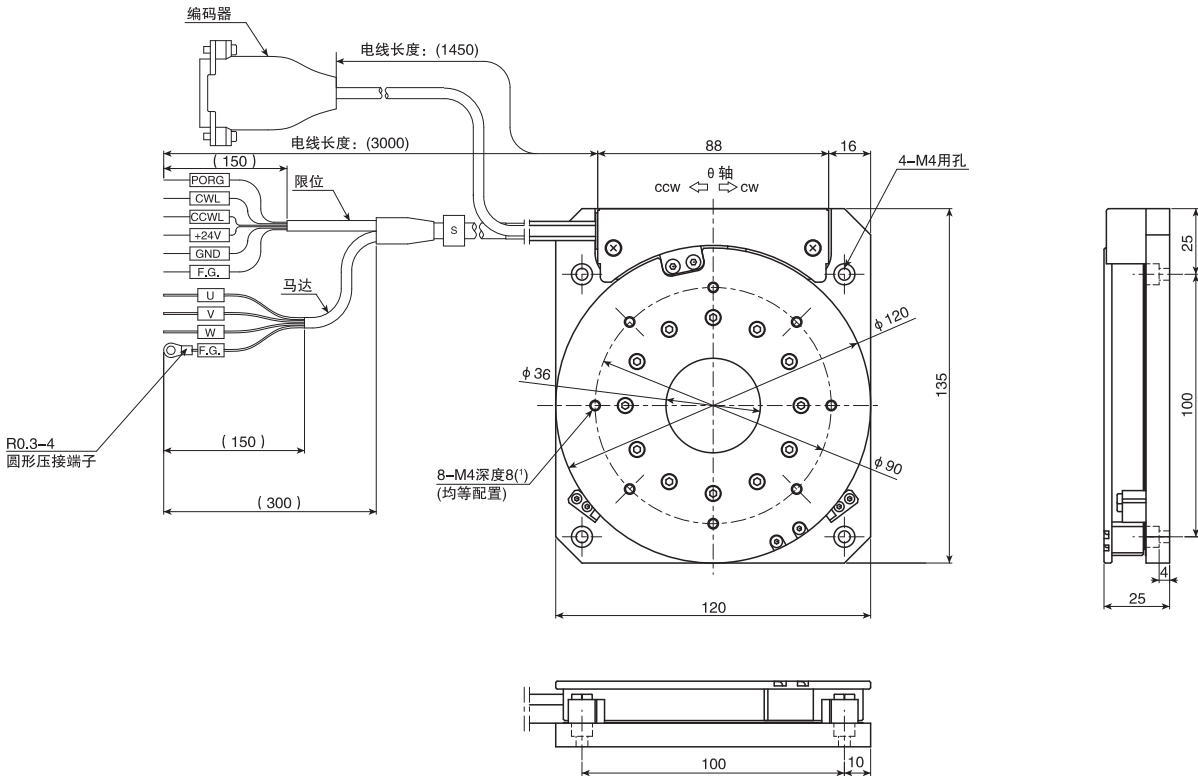


注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
备注 电缆长度请参照SA65DE/X及SA65DE/S的尺寸表。

SA120DE/X

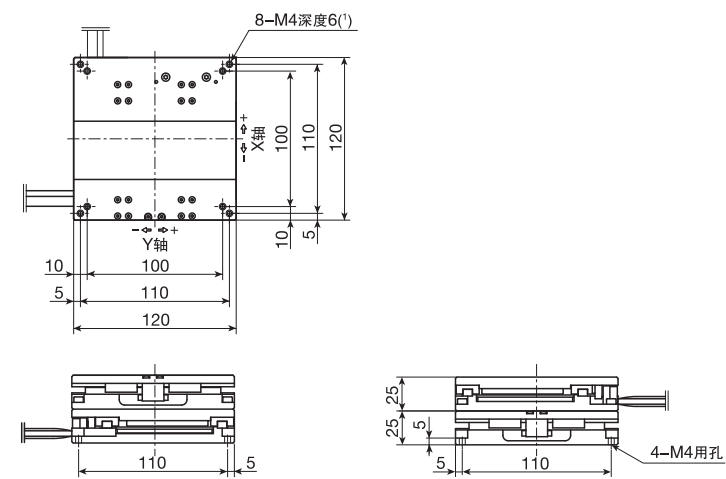


SA120DE/S

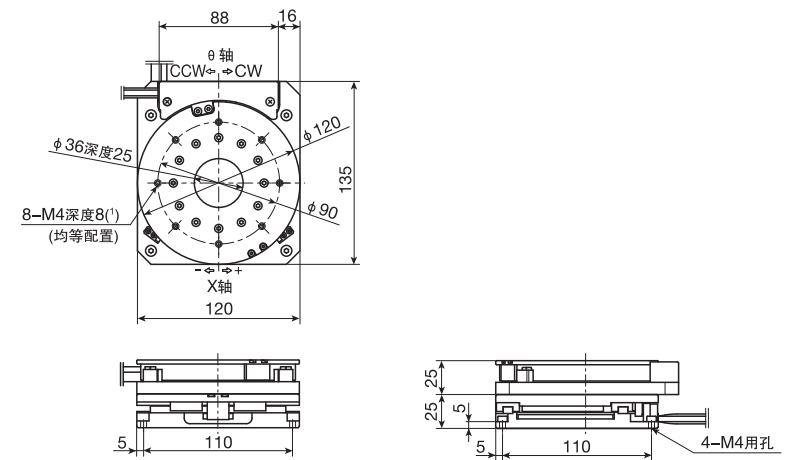


注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
备注 电机线、限位电线标记管上记载的文字的朝向因不同产品而异。

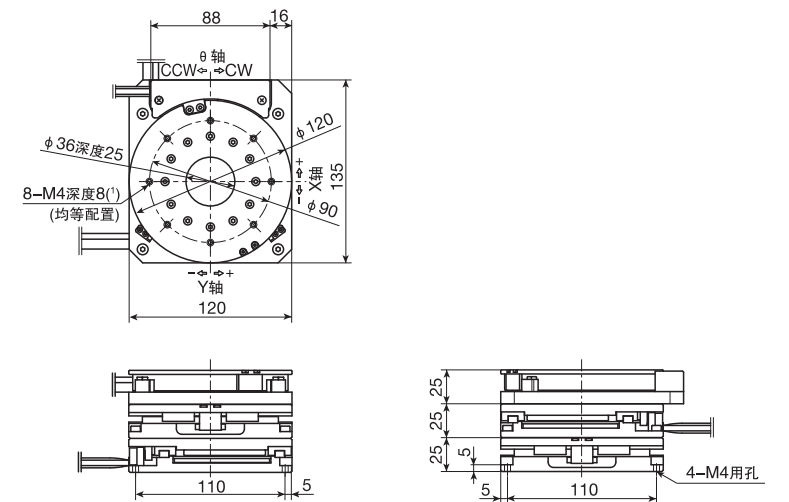
SA120DE/XY



SA120DE/XS

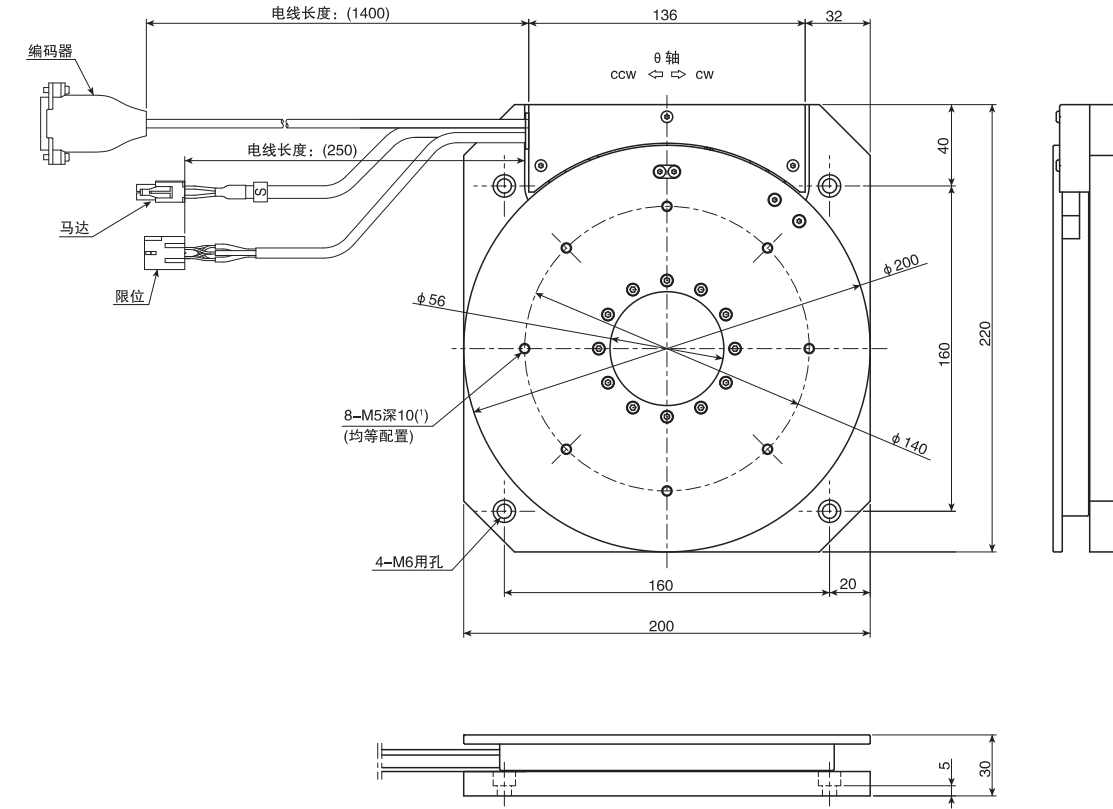


SA120DE/XYS



注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
备注 电缆长度请参照SA120DE/X及SA120DE/S的尺寸表。

SA200DE/S



注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

编码器接口

