

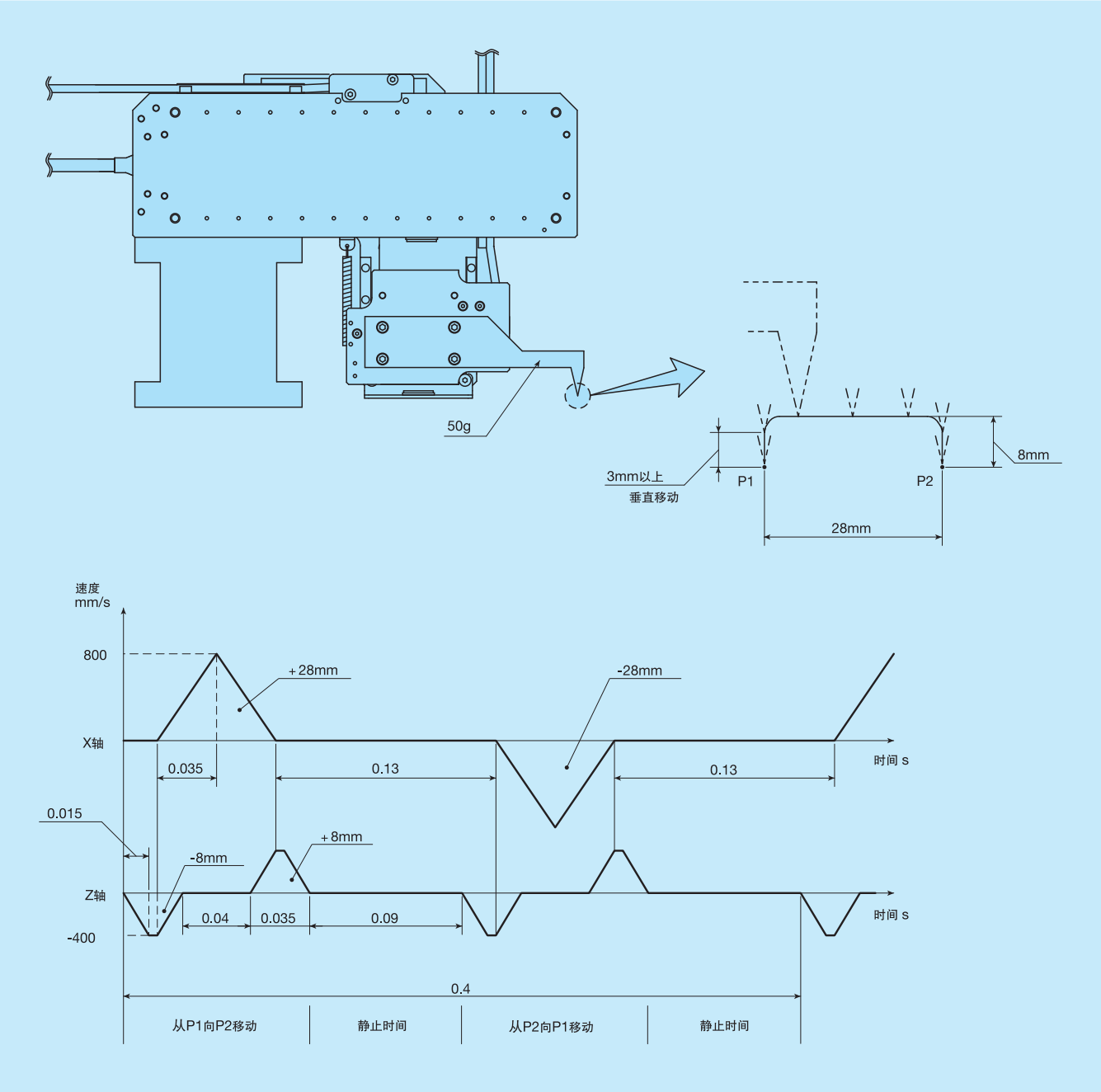
运行模式示例

■NT…XZ的拾取&定位运行模式示例

拾取 & 定位运行模式的典型示例如下所示。

表16 使用条件

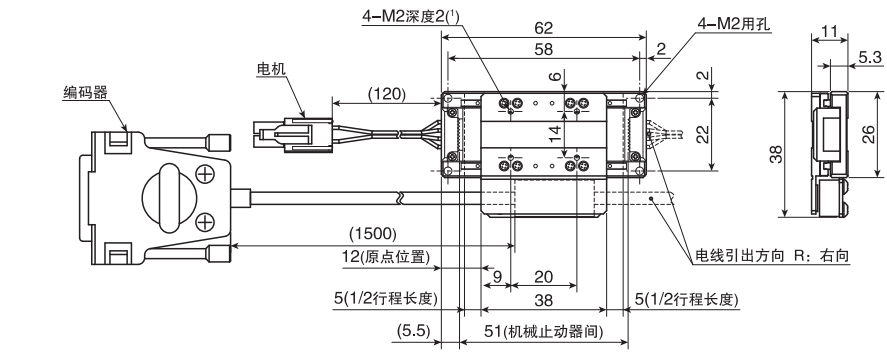
项目		使用条件
装载质量	g	50
X轴移动量	mm	28
Z轴移动量	mm	8
P1、P2中的静止时间	s	0.09
1个周期时间	s	0.4
X轴实际推力	N	8.9
Z轴实际推力	N	2.5



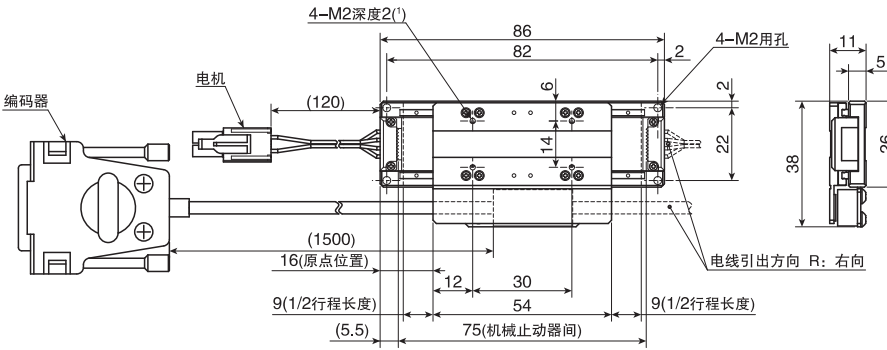
备注 速度模式图为程序模式，不代表实际的动作。

I K O 纳米直线电机NT

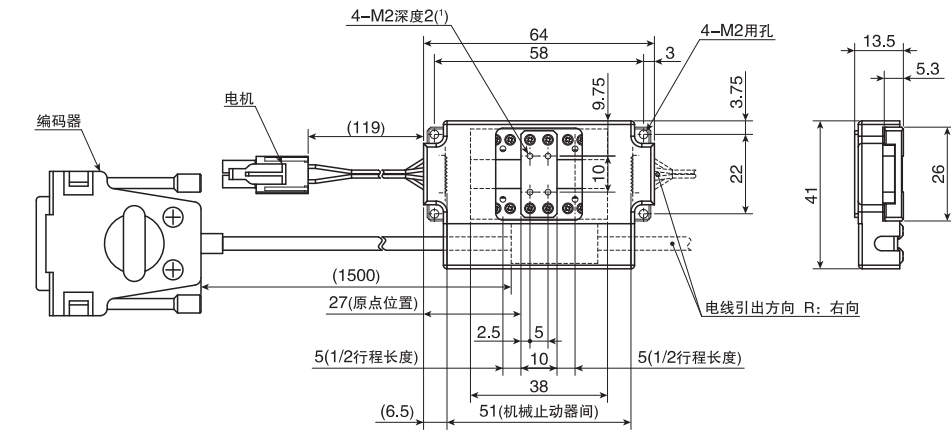
NT38V10



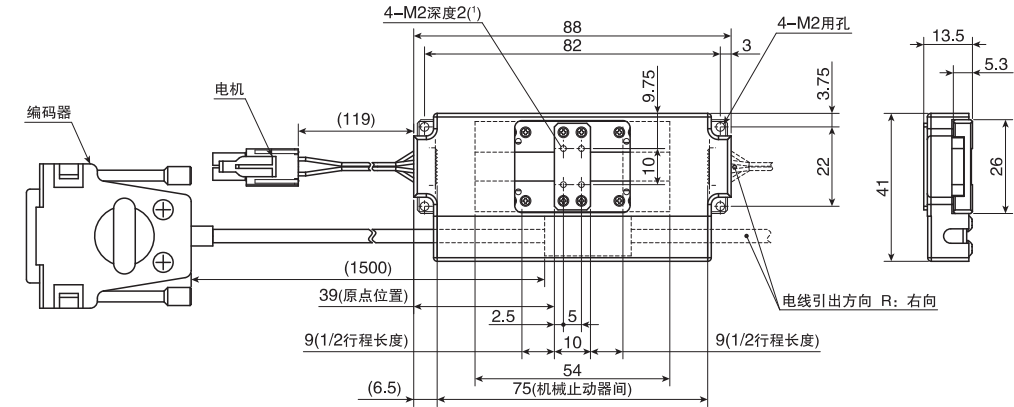
NT38V18



NT38V10/D

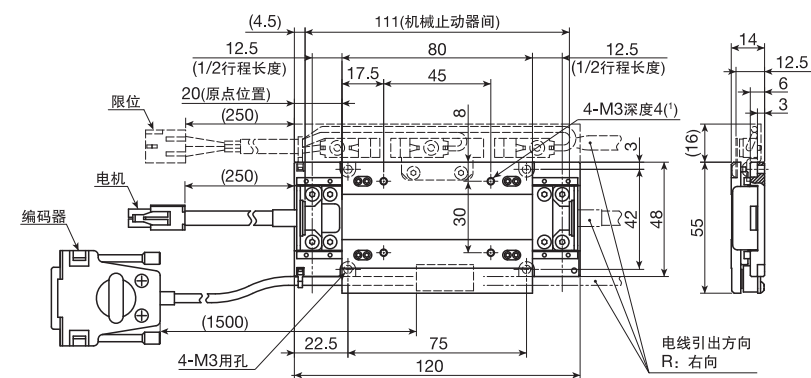


NT38V18/D

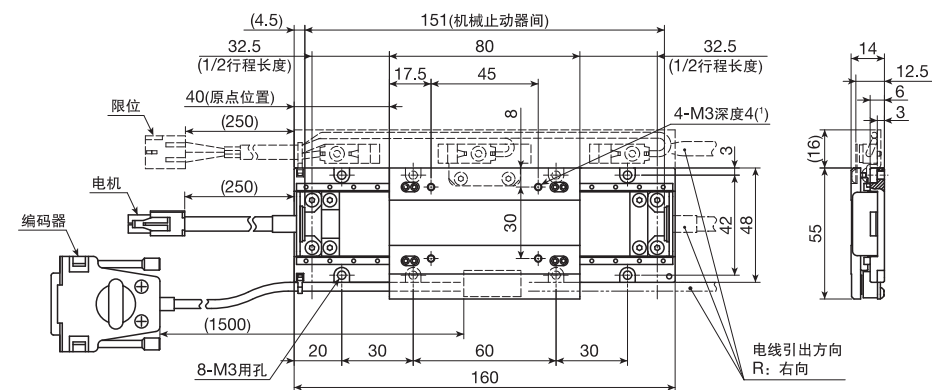


注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

NT55V25

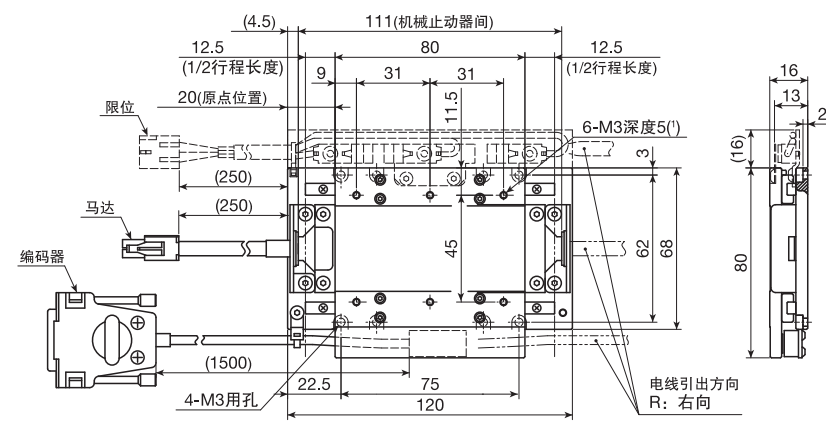


NT55V65

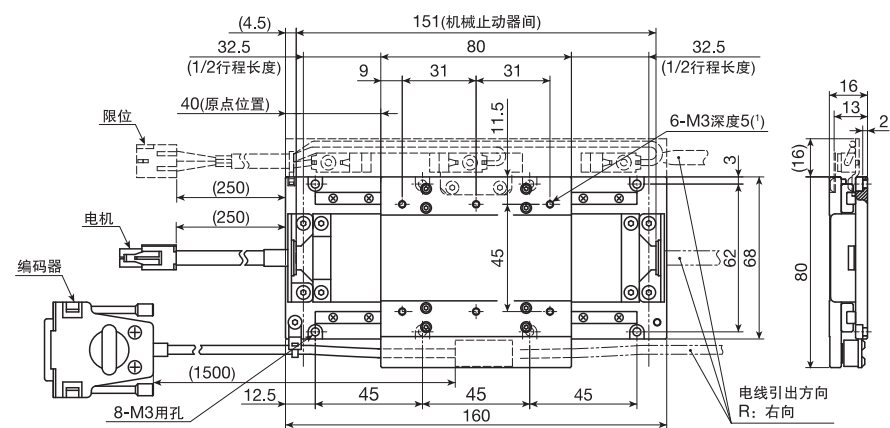


注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长, 将对可动工作台的行走性能造成不良影响, 因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
备注 尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

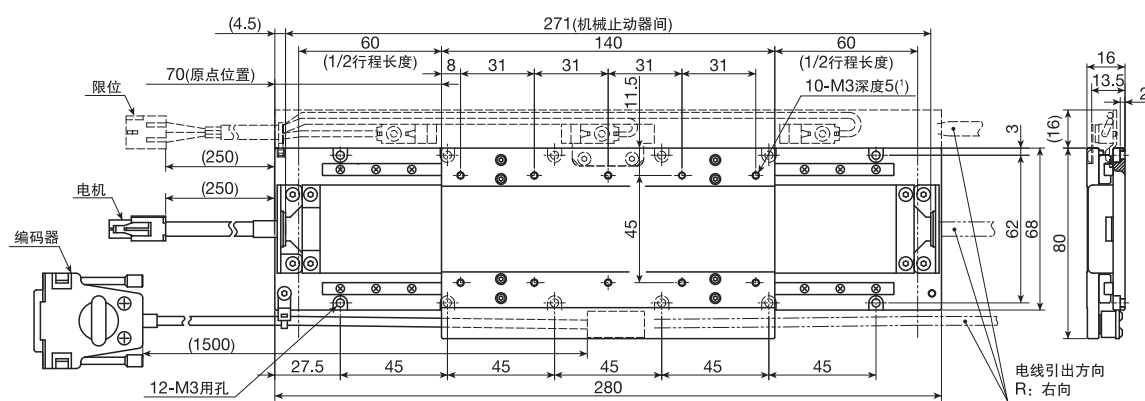
NT80V25



NT80V65

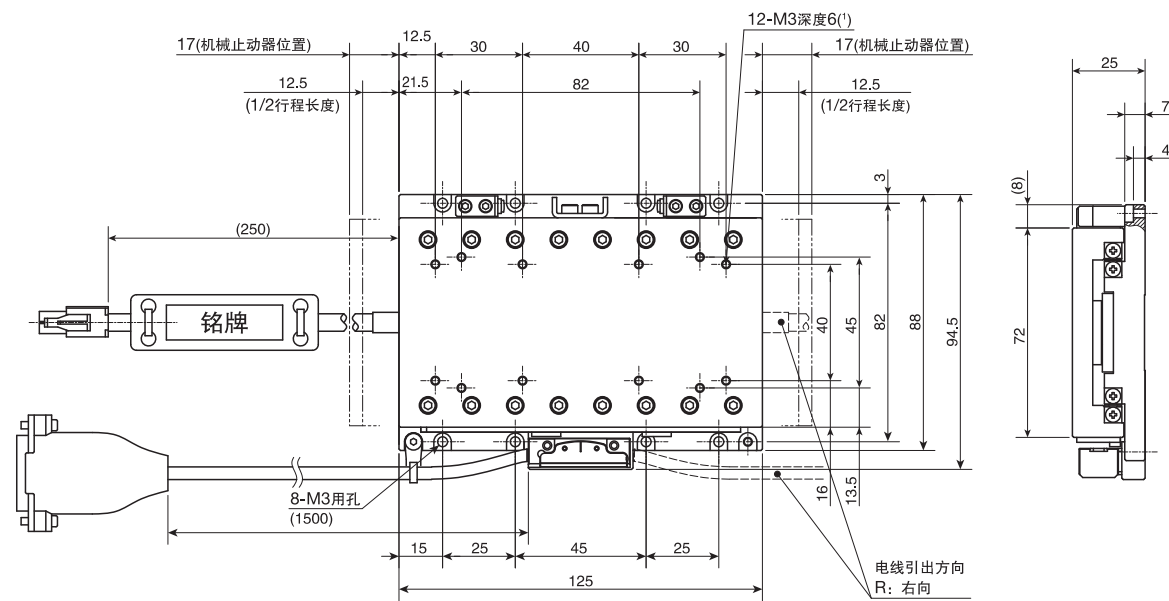


NT80V120

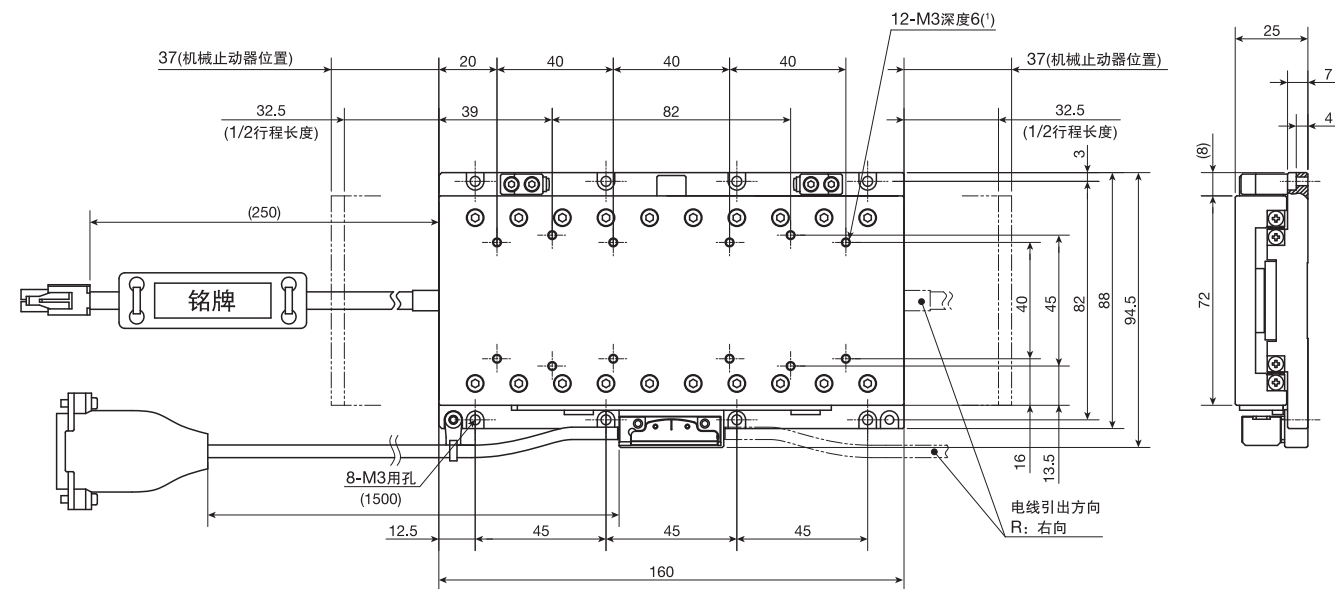


注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长, 将对可动工作台的行走性能造成不良影响, 因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
备注1. 尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。
2. 在组合了NT80V的XY双轴规格的工作台中, NT80V25为上轴的规格, 由IKO组装后出厂。

NT88H25

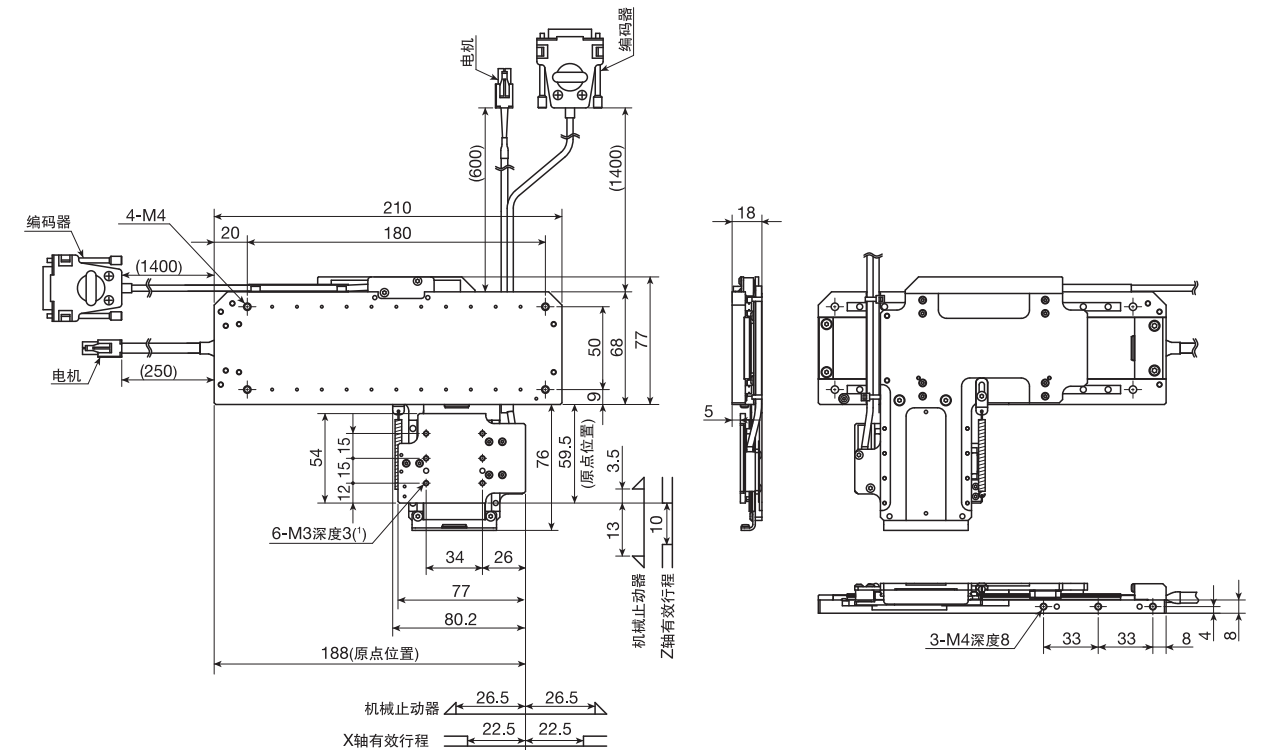


NT88H65

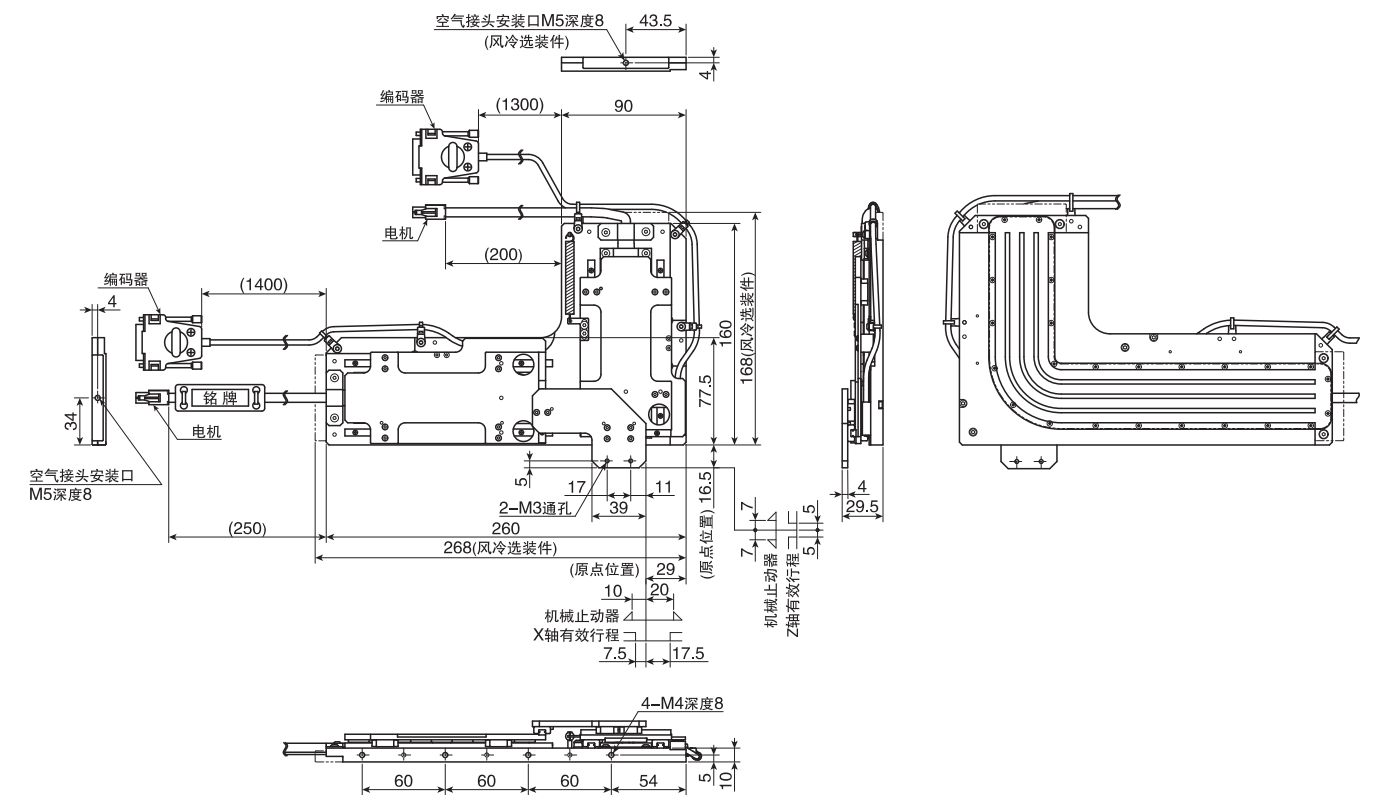


注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

NT80XZ



NT90XZH



注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。