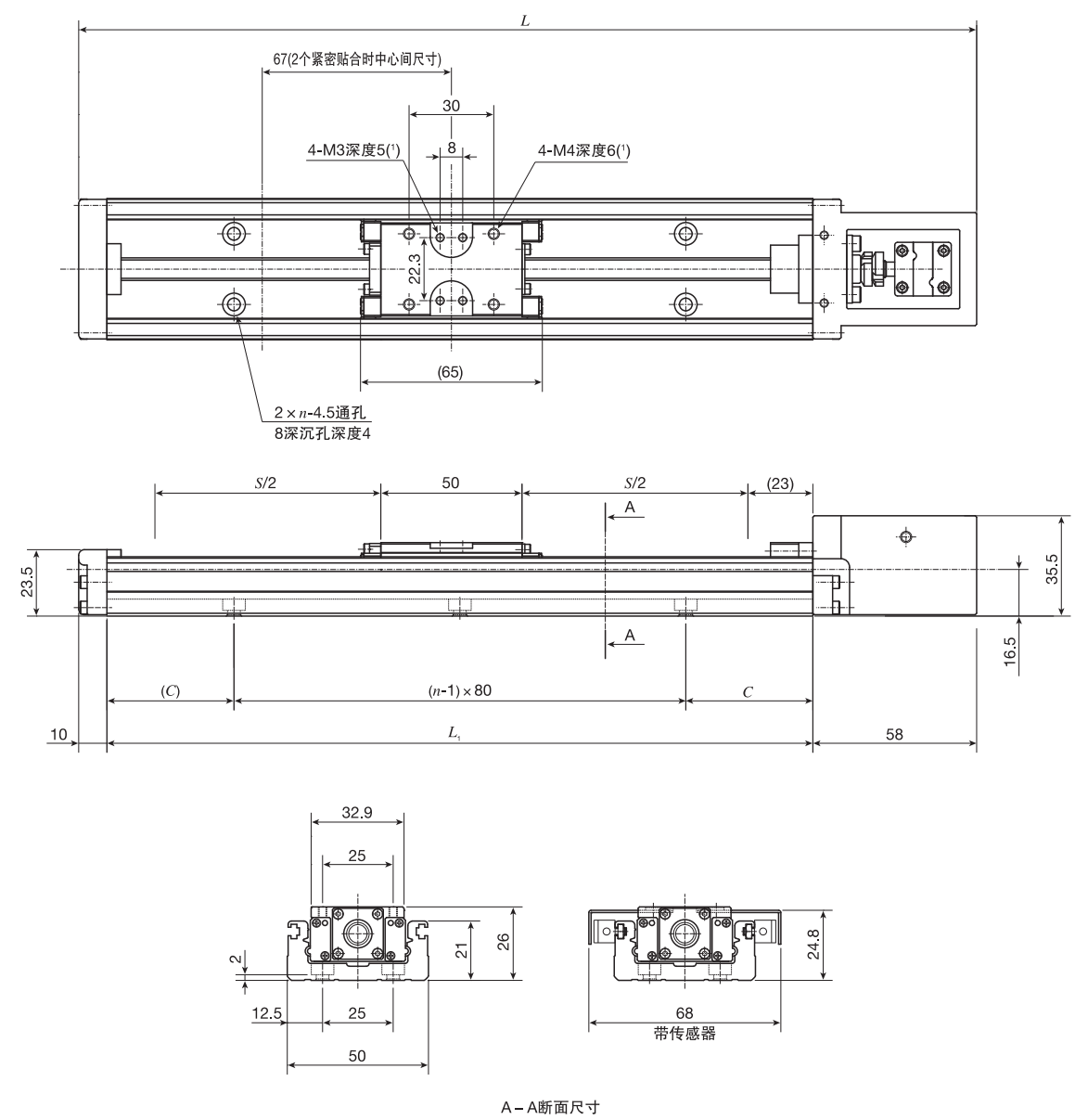




单位 mm					
底座长度	全长	行程长度	底座安装孔		质量(参考)
L_1	L	$S^{(2)}$	C	n	kg ⁽³⁾
150	218	60(-)	35	2	0.52
200	268	110(40)	20	3	0.62
250	318	160(90)	45	3	0.72
300	368	210(140)	30	4	0.82
400	468	310(240)	40	5	1.02
500	568	410(340)	10	7	1.22

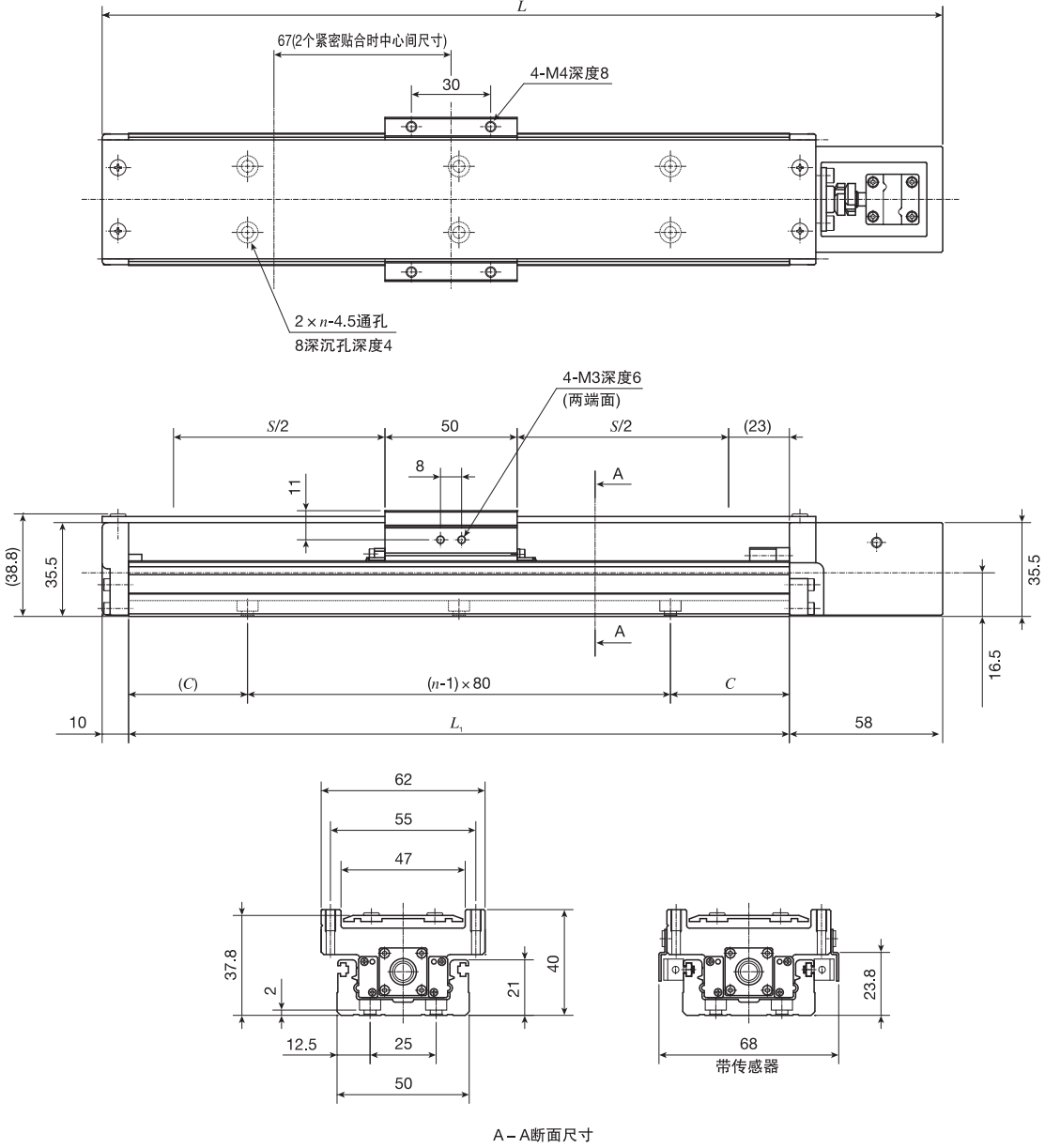
注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对滑台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

(2) 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

(3) 表示1个滑台时的工作台整体的质量，2个滑台时增加0.07kg。

备注1. AC伺服电机用电机安装板比底座底面低3.5mm。

2. 步进电机用电机安装板比底座底面低4.5mm。



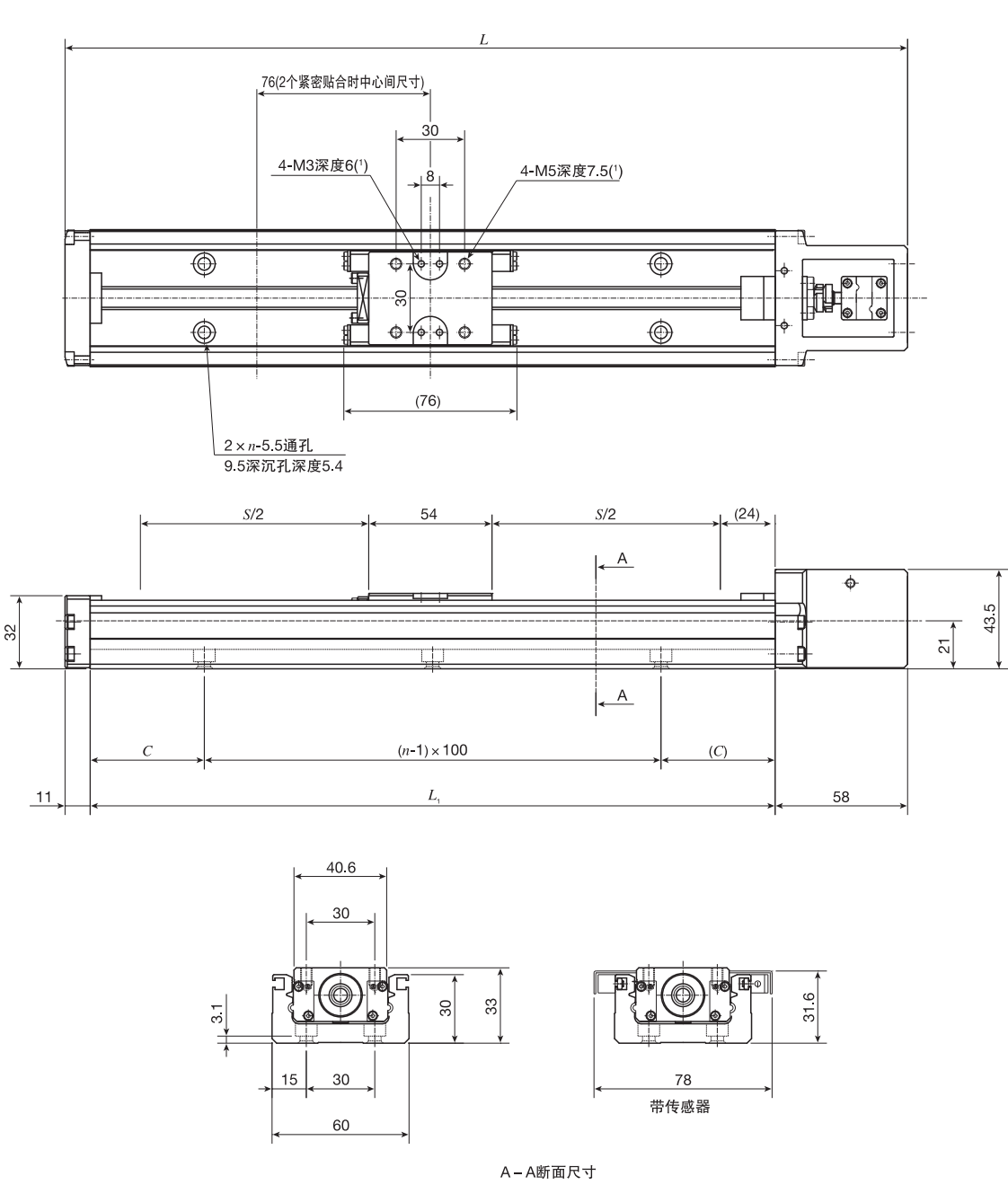
单位 mm					
底座长度	全长	行程长度	底座安装孔		质量(参考)
L_1	L	$S^{(1)}$	C	n	kg ⁽²⁾
150	218	60(-)	35	2	0.65
200	268	110(40)	20	3	0.75
250	318	160(90)	45	3	0.85
300	368	210(140)	30	4	0.94
400	468	310(240)	40	5	1.14
500	568	410(340)	10	7	1.33

注(1) 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

(2) 表示1个滑台时的工作台整体的质量，2个滑台时增加0.16kg。

备注1. AC伺服电机用电机安装板比底座底面低3.5mm。

2. 步进电机用电机安装板比底座底面低4.5mm。



A-A断面尺寸

单位 mm

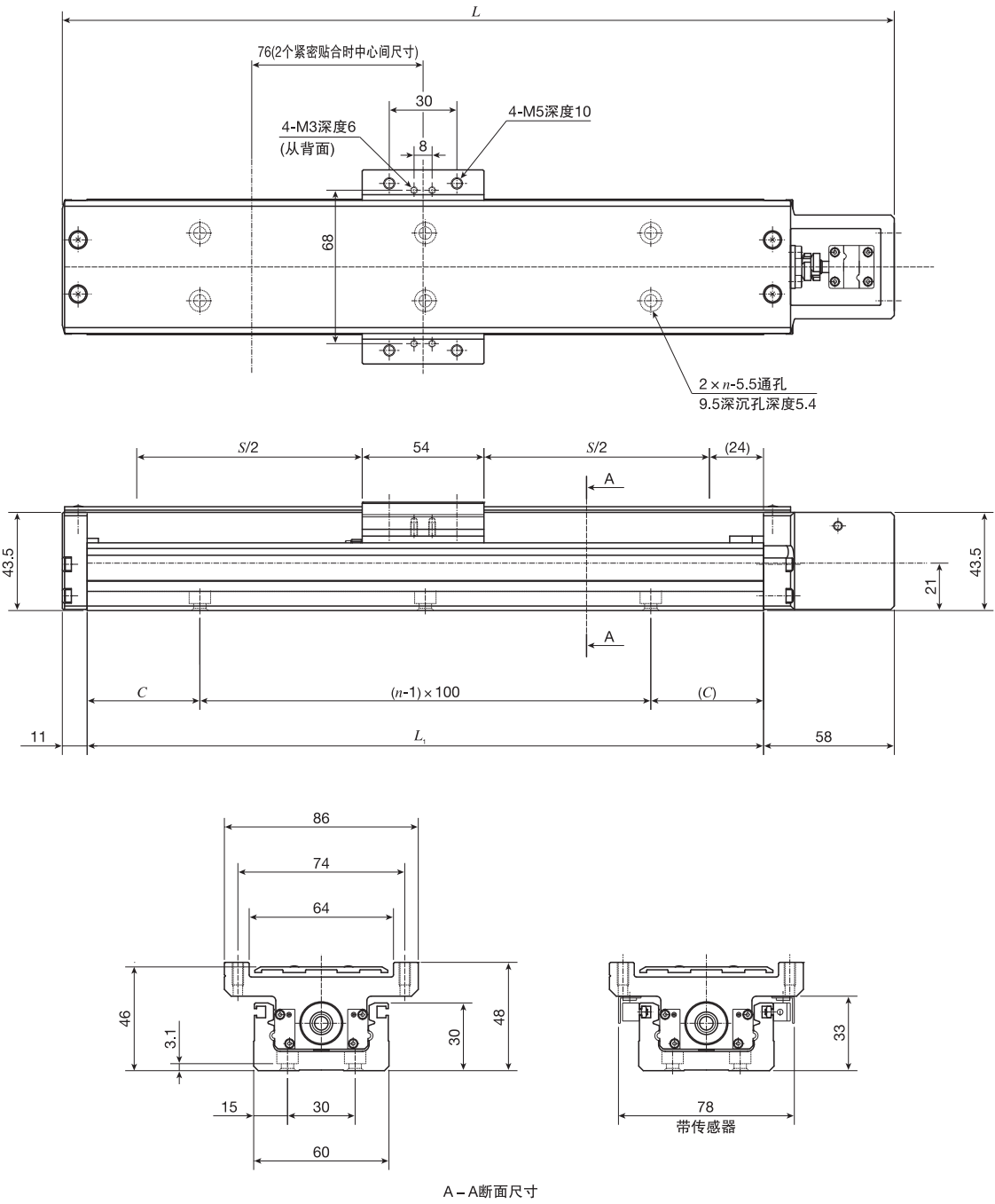
底座长度	全长	行程长度	底座安装孔		质量(参考)
L_1	L	$S^{(2)}$	C	n	kg ⁽³⁾
150	219	50(-)	25	2	0.9
200	269	100(-)	50	2	1.0
300	369	200(125)	50	3	1.3
400	469	300(225)	50	4	1.6
500	569	400(325)	50	5	1.9
600	669	500(425)	50	6	2.2
700	769	600(525)	50	7	2.5

注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对工作台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

⁽²⁾ 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

⁽³⁾ 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.1kg。

备注 步进电机用电机安装板比底座底面低9mm。



A-A断面尺寸

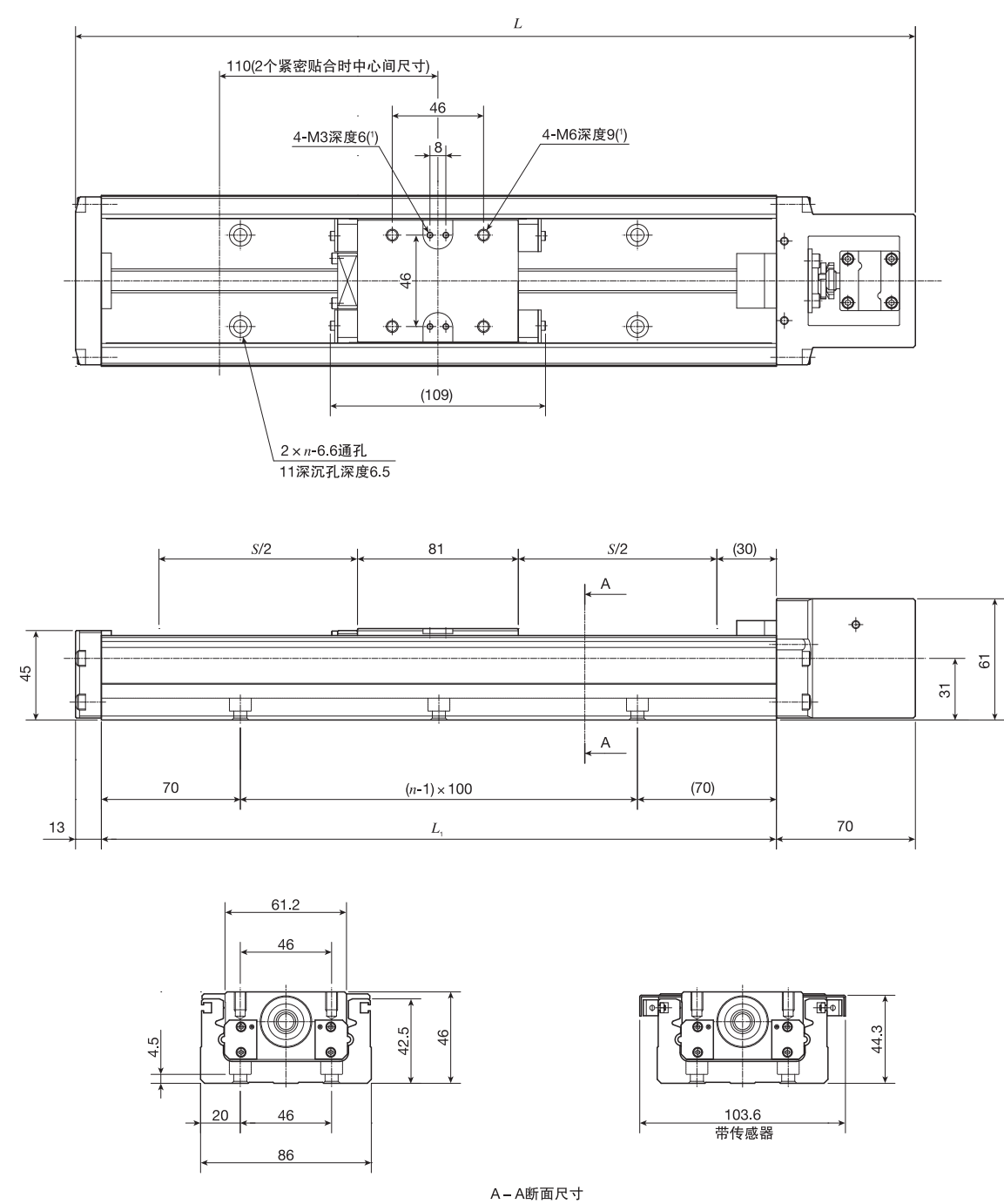
单位 mm

底座长度	全长	行程长度	底座安装孔		质量(参考)
L_1	L	$S^{(1)}$	C	n	kg ⁽²⁾
150	219	50(-)	25	2	1.1
200	269	100(-)	50	2	1.2
300	369	200(125)	50	3	1.5
400	469	300(225)	50	4	1.9
500	569	400(325)	50	5	2.2
600	669	500(425)	50	6	2.5
700	769	600(525)	50	7	2.8

注⁽¹⁾ 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

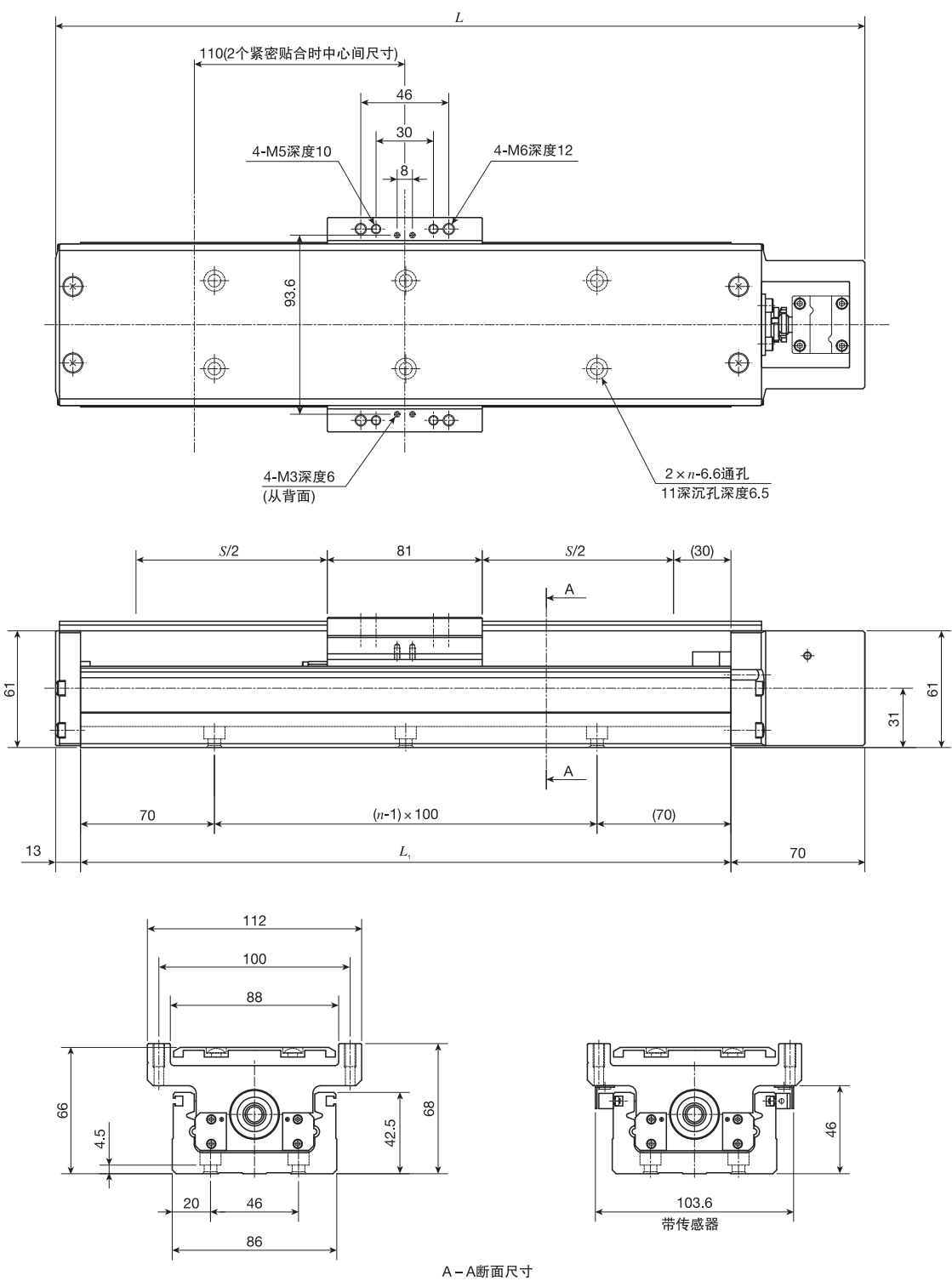
⁽²⁾ 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.2kg。

备注 步进电机用电机安装板比底座底面低9mm。



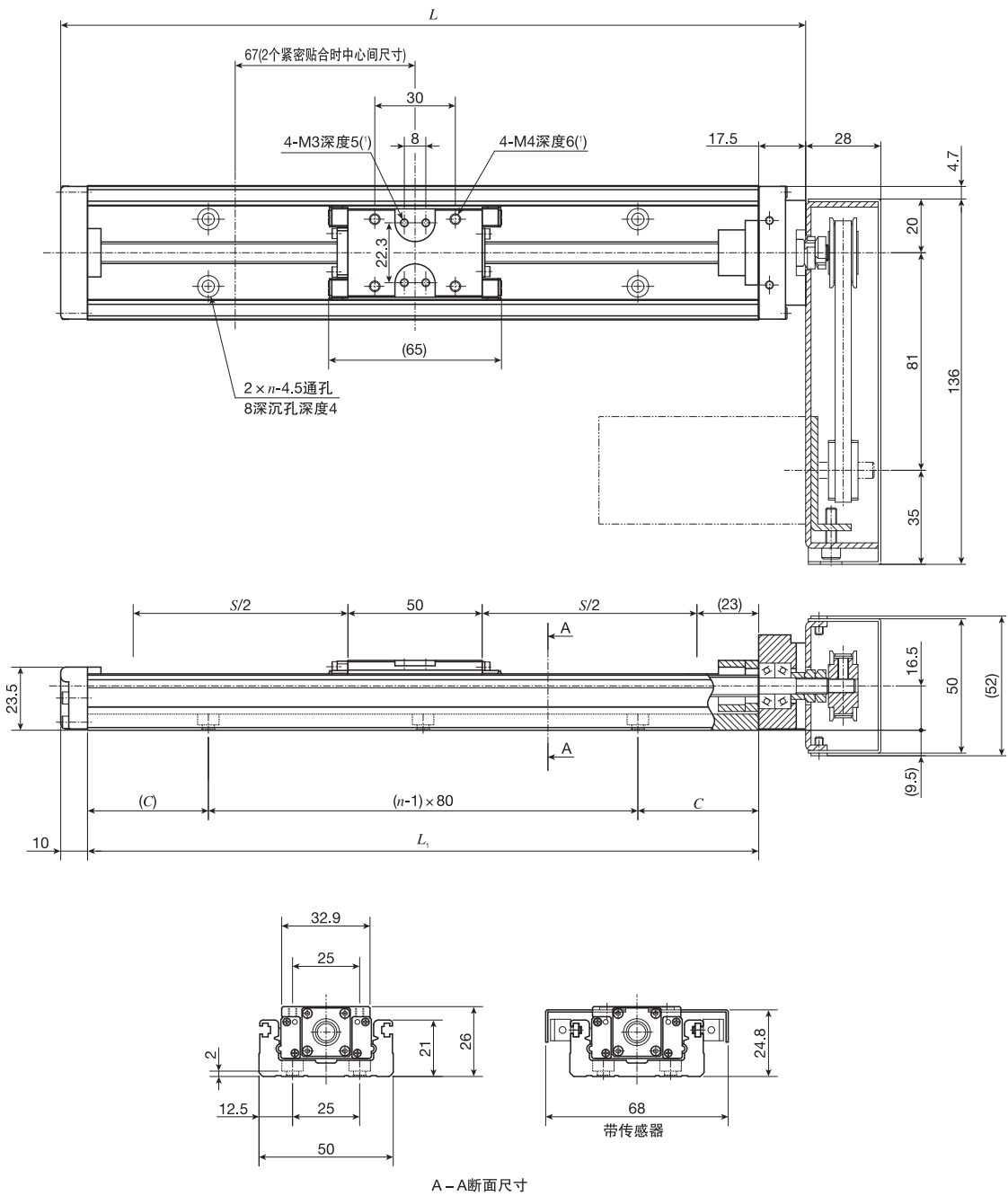
单位 mm				
底座长度 L_1	全长 L	行程长度 $S^{(2)}$	底座安装孔 n	质量(参考) kg ⁽³⁾
340	423	200(90)	3	3.1
440	523	300(190)	4	3.7
540	623	400(290)	5	4.2
640	723	500(390)	6	4.7
740	823	600(490)	7	5.2
840	923	700(590)	8	5.7
940	1 023	800(690)	9	6.3

注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对工作台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
注⁽²⁾ 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。
注⁽³⁾ 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.3kg。



单位 mm				
底座长度 L_1	全长 L	行程长度 $S^{(1)}$	底座安装孔 n	质量(参考) kg ⁽²⁾
340	423	200(90)	3	3.7
440	523	300(190)	4	4.3
540	623	400(290)	5	4.9
640	723	500(390)	6	5.5
740	823	600(490)	7	6.1
840	923	700(590)	8	6.7
940	1 023	800(690)	9	7.2

注⁽¹⁾ 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。
注⁽²⁾ 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.6kg。



A-A断面尺寸

单位 mm

底座长度	全长	行程长度	底座安装孔		质量(参考)
L_1	L	$S^{(2)}$	C	n	kg ⁽³⁾
150	177.5	60(-)	35	2	0.72
200	227.5	110(40)	20	3	0.82
250	277.5	160(90)	45	3	0.92
300	327.5	210(140)	30	4	1.02
400	427.5	310(240)	40	5	1.22
500	527.5	410(340)	10	7	1.42

注(1) 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对滑台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺紋孔深度更长的螺栓。

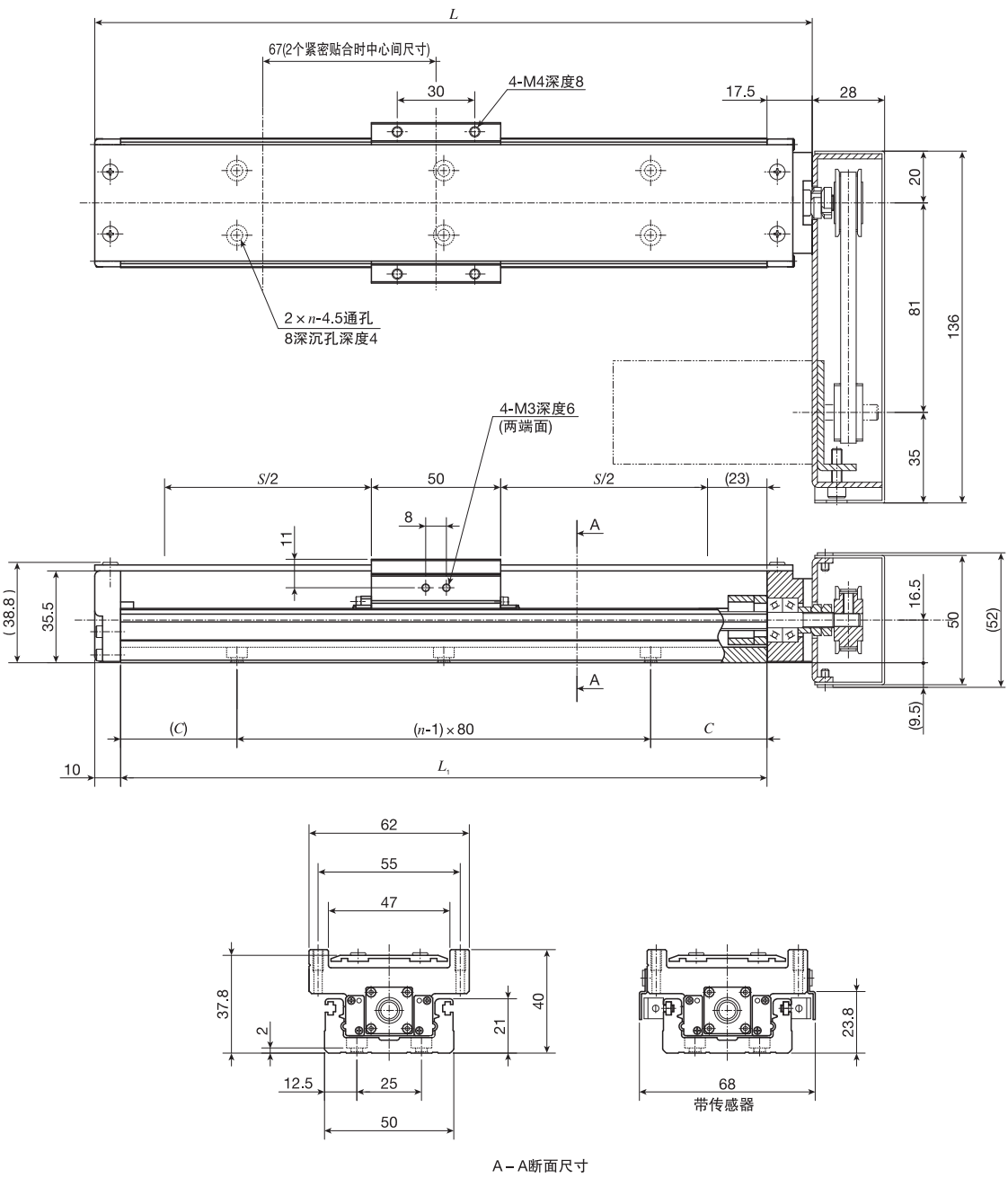
(2) 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

(3) 表示1个滑台时的工作台整体的质量，2个滑台时增加0.07kg。

备注1. 电机安装板用零件为附件，本图所示为用户自行组装后的完成状态。

2. 向左右折回时，电机安装板比底座底面低约9.5mm。另外，由用户安装AC伺服电机时，电机安装板比底座底面低约2.5~3.5mm，步进电机时比底座底面低约4.5mm。

3. 向上折回时，电机安装板比底座底面低约3.5mm。



A-A断面尺寸

单位 mm

底座长度	全长	行程长度	底座安装孔		质量(参考)
L_1	L	$S^{(1)}$	C	n	kg ⁽²⁾
150	177.5	60(-)	35	2	0.85
200	227.5	110(40)	20	3	0.95
250	277.5	160(90)	45	3	1.05
300	327.5	210(140)	30	4	1.15
400	427.5	310(240)	40	5	1.35
500	527.5	410(340)	10	7	1.55

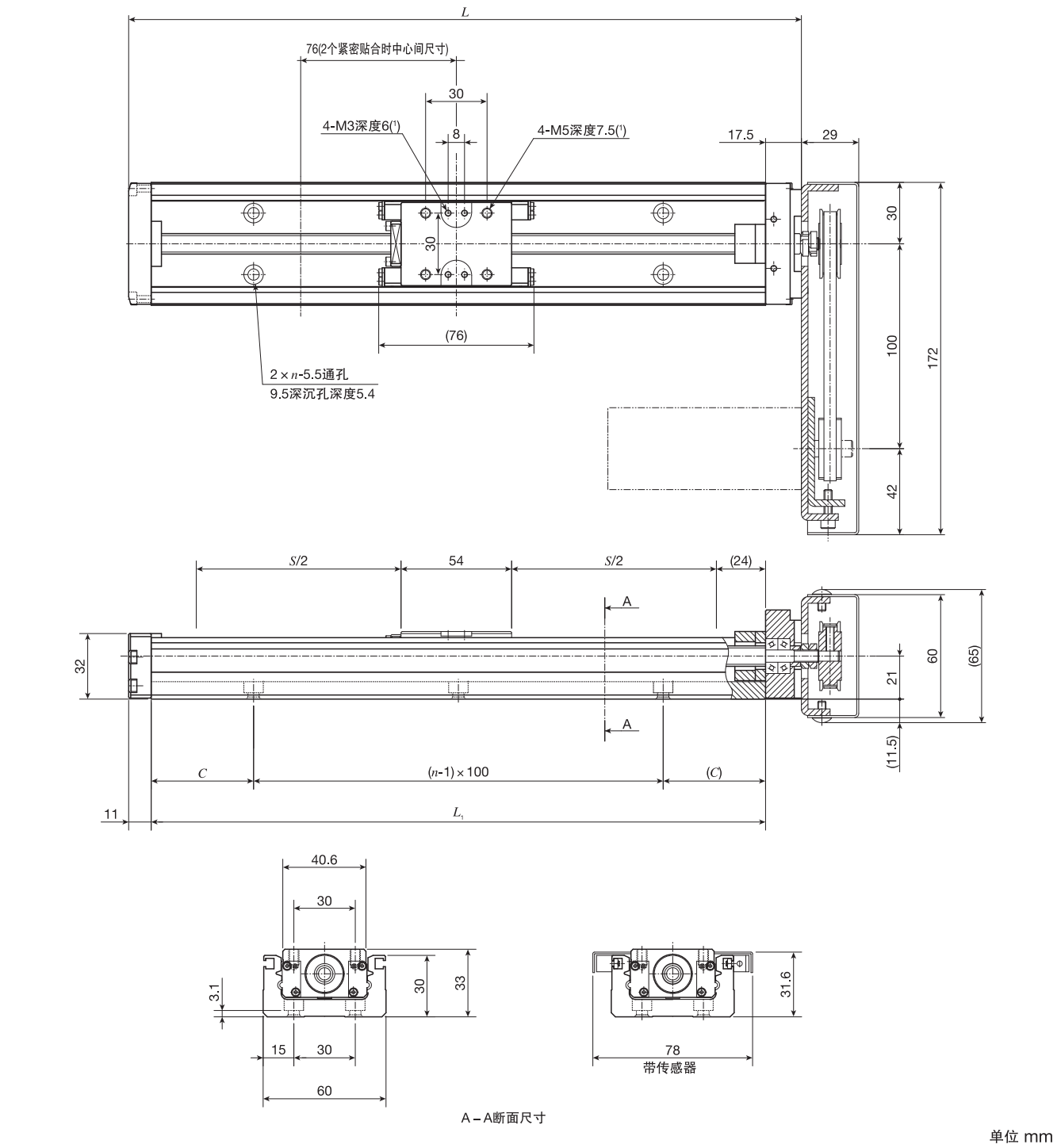
注(1) 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

(2) 表示1个滑台时的工作台整体的质量，2个滑台时增加0.16kg。

备注1. 电机安装板用零件为附件，本图所示为用户自行组装后的完成状态。

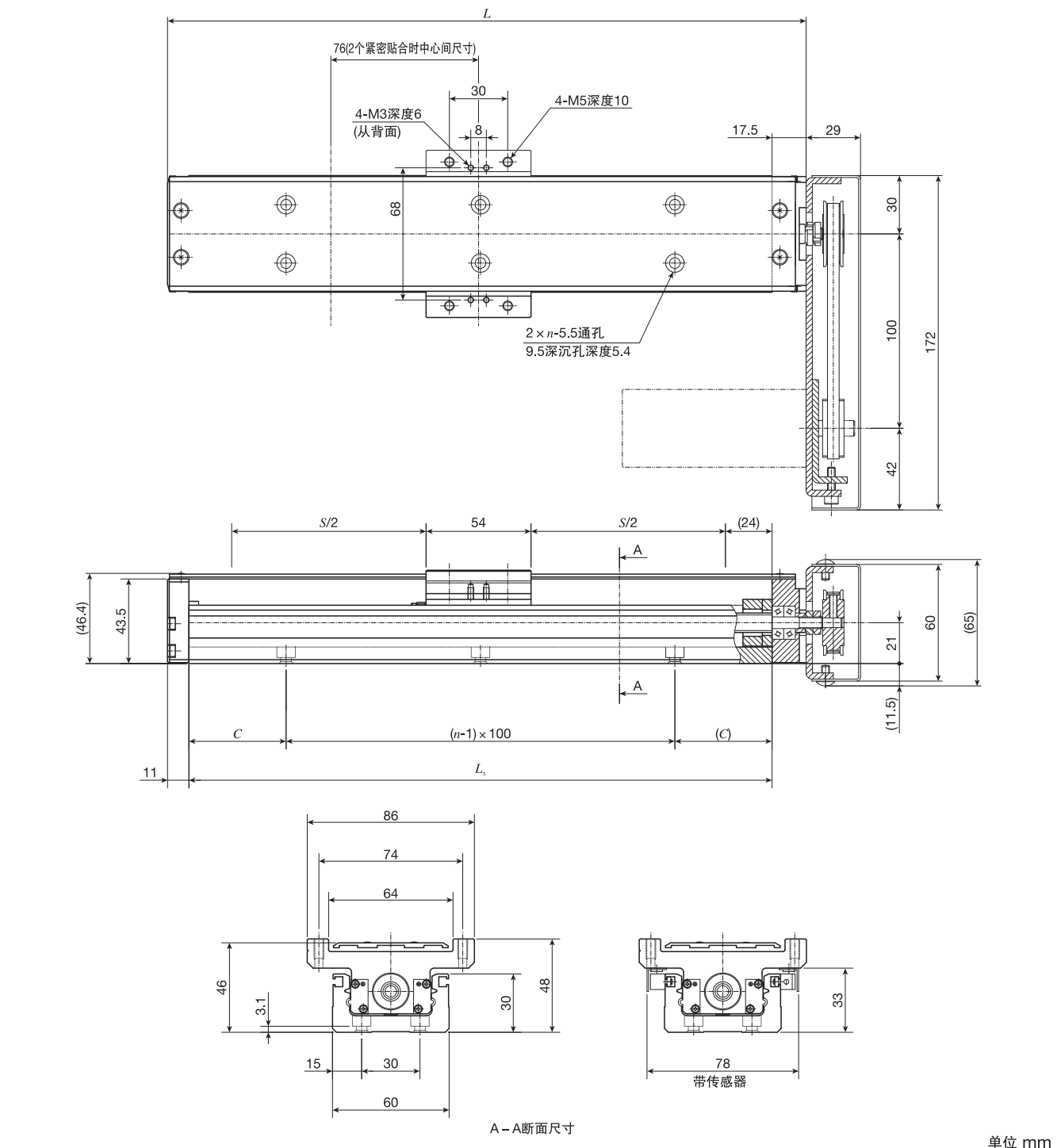
2. 向左右折回时，电机安装板比底座底面低约9.5mm。另外，由用户安装AC伺服电机时，电机安装板比底座底面低约2.5~3.5mm，步进电机时比底座底面低约4.5mm。

3. 向上折回时，电机安装板比底座底面低约3.5mm。



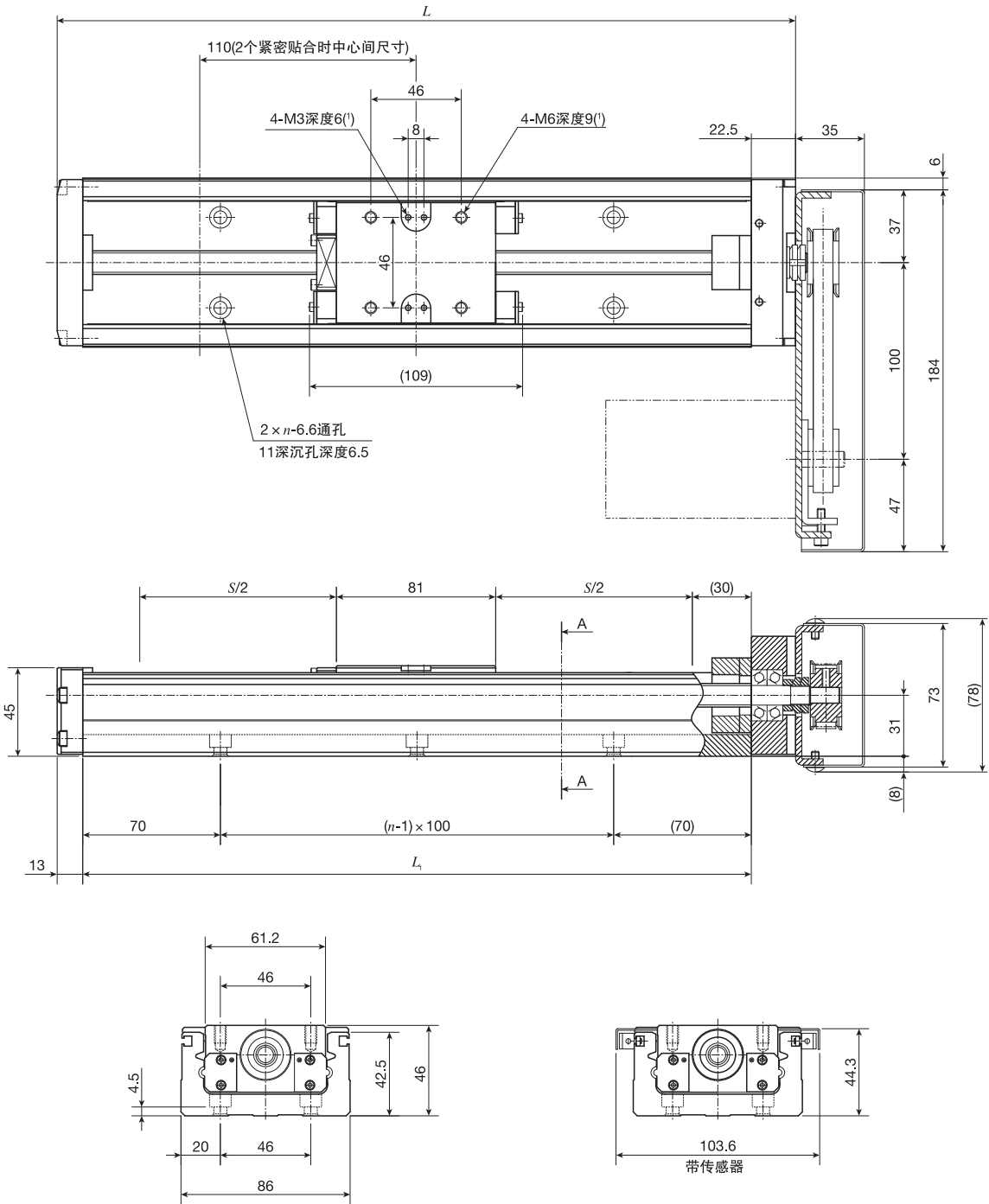
单位 mm					
底座长度	全长	行程长度	底座安装孔		质量(参考)
L_1	L	$S^{(2)}$	C	n	kg ⁽³⁾
150	178.5	50(-)	25	2	1.2
200	228.5	100(-)	50	2	1.3
300	328.5	200(125)	50	3	1.6
400	428.5	300(225)	50	4	1.9
500	528.5	400(325)	50	5	2.2
600	628.5	500(425)	50	6	2.5
700	728.5	600(525)	50	7	2.8

注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对工作台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
注⁽²⁾ 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。
注⁽³⁾ 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.1kg。
备注1. 电机安装板用零件为附件,本图所示为用户自行组装后的完成状态。
2. 向左右折回时,电机安装板比底座底面低约11.5mm。
3. 向上折回时,电机安装板比底座底面低约9mm。



单位 mm					
底座长度	全长	行程长度	底座安装孔		质量(参考)
L_1	L	$S^{(1)}$	C	n	kg ⁽²⁾
150	178.5	50(-)	25	2	1.4
200	228.5	100(-)	50	2	1.5
300	328.5	200(125)	50	3	1.8
400	428.5	300(225)	50	4	2.2
500	528.5	400(325)	50	5	2.5
600	628.5	500(425)	50	6	2.8
700	728.5	600(525)	50	7	3.1

注⁽¹⁾ 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。
注⁽²⁾ 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.2kg。
备注1. 电机安装板用零件为附件,本图所示为用户自行组装后的完成状态。
2. 向左右折回时,电机安装板比底座底面低约11.5mm。
3. 向上折回时,电机安装板比底座底面低约9mm。



A-A断面尺寸

单位 mm

底座长度	全长	行程长度	底座安装孔	质量(参考)
L_1	L	$S^{(2)}$	n	kg ⁽³⁾
340	375.5	200(90)	3	4.0
440	475.5	300(190)	4	4.6
540	575.5	400(290)	5	5.1
640	675.5	500(390)	6	5.6
740	775.5	600(490)	7	6.1
840	875.5	700(590)	8	6.6
940	975.5	800(690)	9	7.2

注⁽¹⁾ 如果安装螺丝的拧入深度过长,将对工作台的行走性能造成不良影响,因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

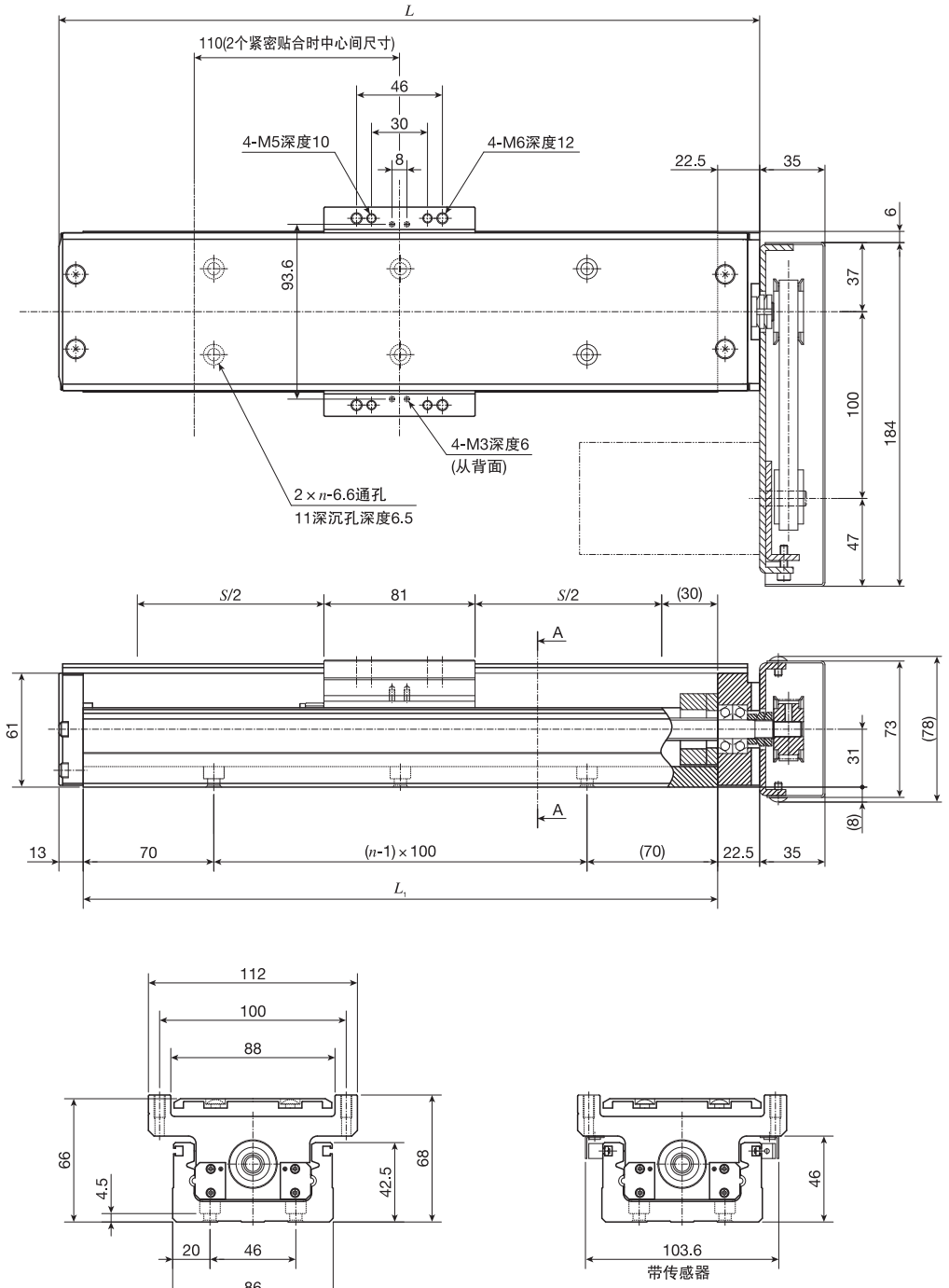
⁽²⁾ 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

⁽³⁾ 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.3kg。

备注1. 电机安装板用零件为附件, 本图所示为用户自行组装后的完成状态。

2. 向左右折回时, 电机安装板比底座底面低约8mm。

3. 向上折回时, 电机安装板比底座底面低约6mm。



A-A断面尺寸

单位 mm

底座长度	全长	行程长度	底座安装孔	质量(参考)
L_1	L	$S^{(1)}$	n	kg ⁽²⁾
340	375.5	200(90)	3	4.6
440	475.5	300(190)	4	5.2
540	575.5	400(290)	5	5.8
640	675.5	500(390)	6	6.4
740	775.5	600(490)	7	7.0
840	875.5	700(590)	8	7.6
940	975.5	800(690)	9	8.1

注⁽¹⁾ 表示安装限位传感器后可容许的行程。()内的值是2个滑台紧密贴合时的尺寸。

⁽²⁾ 表示1个滑台时的工作台整体的质量,2个滑台时增加0.6kg。

备注1. 电机安装板用零件为附件, 本图所示为用户自行组装后的完成状态。

2. 向左右折回时, 电机安装板比底座底面低约8mm。

3. 向上折回时, 电机安装板比底座底面低约6mm。