LT

直线电机

直线



主要产品规格

驱动	直线电机
直线导轨设备	直线导轨(滚珠型)
内置润滑部件	内置“C-Lube”自润滑部件
工作台、底座的材质	高强度铝合金 (仅LT100CE底座为碳素钢制)
传感器	通过公称型号选择

精度

单位 mm

重复定位精度	±0.0005~0.0010
定位精度	—
无效运动	—
工作台运动的平行度A	—
工作台运动的平行度B	—
姿势精度	—
直线度	—
背隙	—

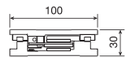
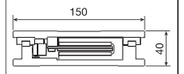
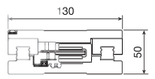
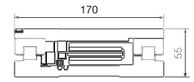
紧凑型、高推力、长行程的LT系列!

直线电机工作台LT是在可动工作台和底座间装有交流直线伺服电机，内置光学式线性编码器的紧凑型高精度定位工作台。轻量的可动工作台和大推力，使高加减速和高响应动作成为可能。

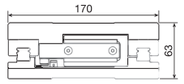
此外，先进的伺服技术，实现了高静止稳定性和速度稳定性。

备有紧凑型LT…CE、长行程型LT…LD、高推力型LT…H三种产品，可根据用途选择最适用的型号。

直线电机工作台LT规格一览

型号及大小尺寸		紧凑型 LT…CE						长行程型 LT…LD								
		LT100CEG			LT150CEG			LT130LDG			LT170LDG			LT170LDV		
截面形状																
最大推力	N	150			450			150			450			190		
额定推力	N	15			60			15			60			25		
最大可搬质量	kg	15			45			15			45			28		
有效行程长度	mm	1000			1200			2760			2720			2720		
分解能	μm	0.1	0.5	1.0	0.1	0.5	1.0	0.1	0.5	1.0	0.1	0.5	1.0	0.1	0.5	1.0
最高速度(1)	mm/s	700	2000	2000	700	2000	2000	700	2000	3000	700	2000	2000	700	2000	3000
重复定位精度	μm	±0.5	±0.5	±1.0	±0.5	±0.5	±1.0	±0.5	±0.5	±1.0	±0.5	±0.5	±1.0	±0.5	±0.5	±1.0

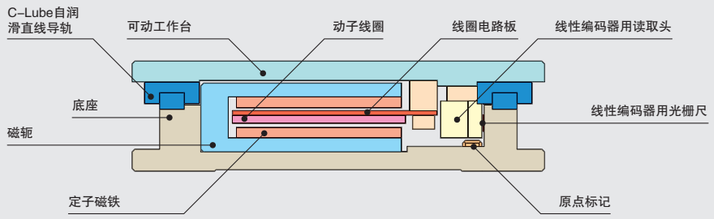
注 (1) 根据实际的装载质量和行程长度，也存在达不到最高速度的情况，需要探讨运转模式。具体可参考运转模式的探讨该章节。

型号及大小尺寸		高推力型 LT…H		
		LT170H		
截面形状				
最大推力	N	900		
额定推力	N	自冷： 120 风冷： 150		
最大可搬质量	kg	90		
有效行程长度	mm	2670		
分解能	μm	0.1	0.5	1.0
最高速度(1)	mm/s	700	1500 (2000)	1500 (2000)
重复定位精度	μm	±0.5	±0.5	±1.0

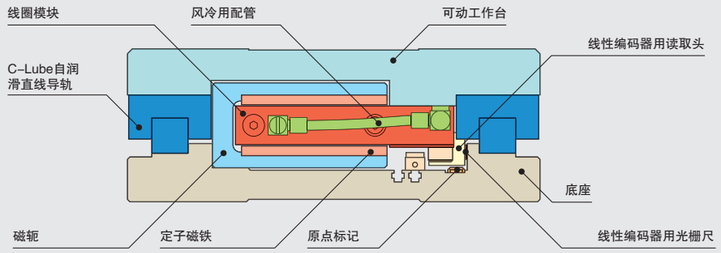
注 (1) 根据实际的装载质量和行程长度，也存在达不到最高速度的情况，需要探讨运转模式。具体可参考运转模式的探讨该章节。

直线电机工作台LT的截面构造

LT···CE、LT···LD的构造



LT···H的结构

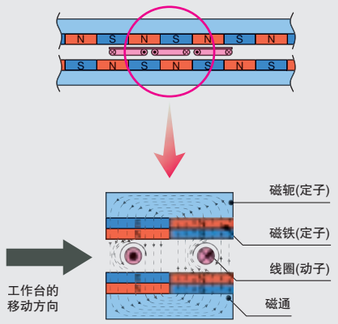


直线电机工作台LT的动作原理

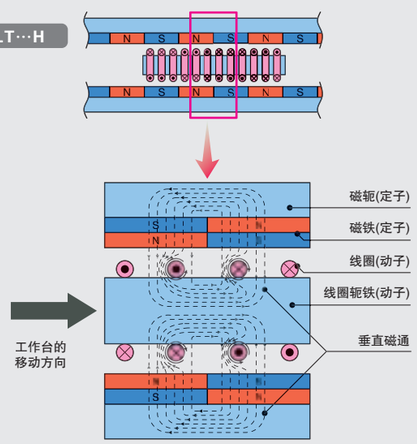
直线电机工作台LT由带励磁线圈的动子和带磁铁(相对于C型磁轭的内侧配置)的定子构成。藉由通过磁铁始终始终作用在垂直方向上的磁通，以及通过电流在线圈周围产生的旋转磁通，使线圈承受水平方向的作用力。
(弗莱明左手定律)

通过将线圈电流切换到与磁通朝向相应的方向，可获得单向连续推力，使动子持续进行直线运动。高推力系列产品由于在线圈轭铁上下成对产生的垂直磁通中高密度地配置线圈，因此虽然紧凑小巧，却可获得极大的推力。

LT···CE、LT···LD

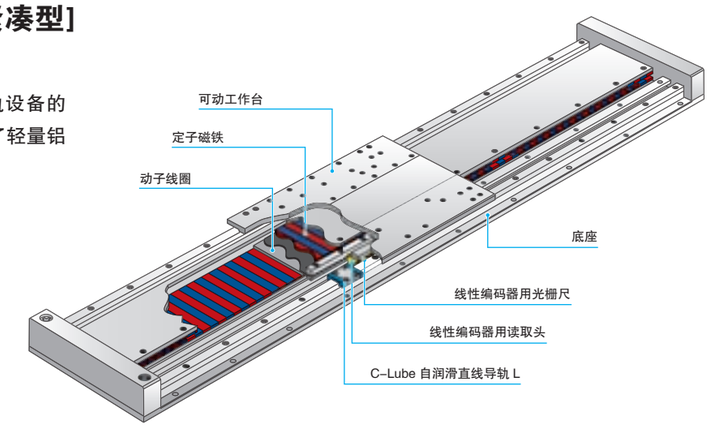


LT···H



LT···CE [紧凑型]

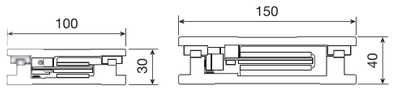
LT···CE是工作台导向部使用了小型直线导轨设备的C–Lube自润滑直线导轨L、可动工作台采用了轻量铝合金的紧凑却能产生大推力的直线电机工作台。



Points

1 ●结构紧凑

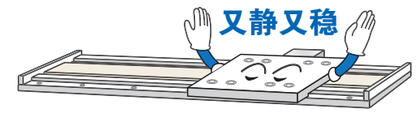
采用C–Lube自润滑直线导轨L和小型光学式线性编码器，彻底实现了小型化的低断面设计。实现了最低断面高度30mm(LT100CE)。

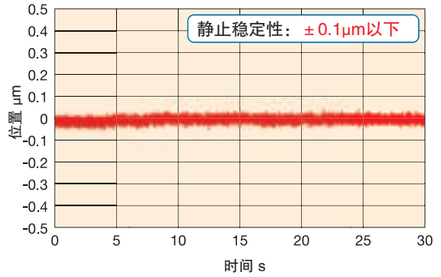


LT100CE　　LT150CE

2 ●静止稳定性

采用先进的伺服技术，实现了高静止稳定性。



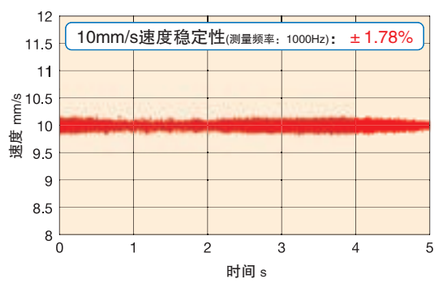


※使用ADVA驱动器时的值。

3 ●速度稳定性高

通过直接驱动与先进的伺服技术，实现了极高的速度稳定性。

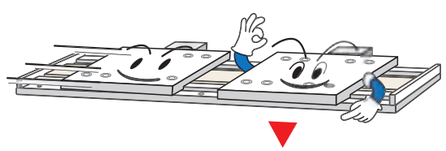




※使用ADVA驱动器时的值。

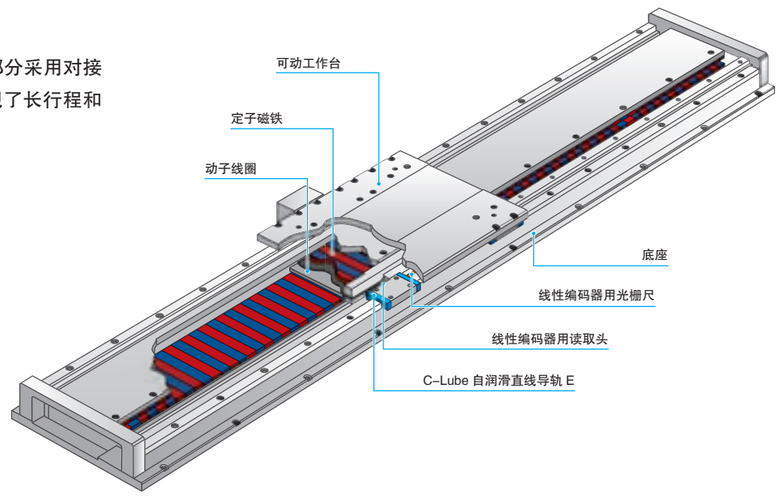
4 ●加减速、响应性高

虽然紧凑小巧，却能产生大推力。铝合金制轻量可动工作台，实现了高加减速、高响应性定位，为缩短动作周期做出贡献。



LT···LD [长行程型]

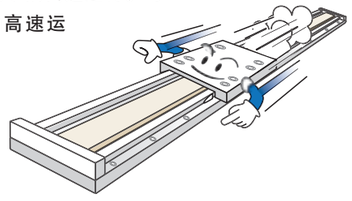
LT···LD直线电机工作台在工作台导向部分采用对接形式的C-Lube自润滑直线导轨E，实现了长行程和高速运行。

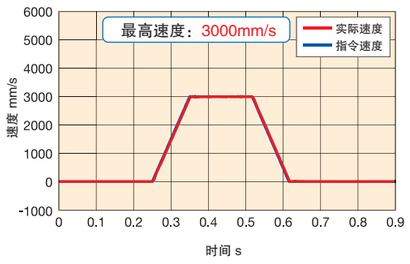


Points

1 ●高　速

通过直接驱动，同时实现了高精度定位和高速度。也适用于长行程用途所要求的高速运行。可实现最高速度3000mm/s的高速运行。

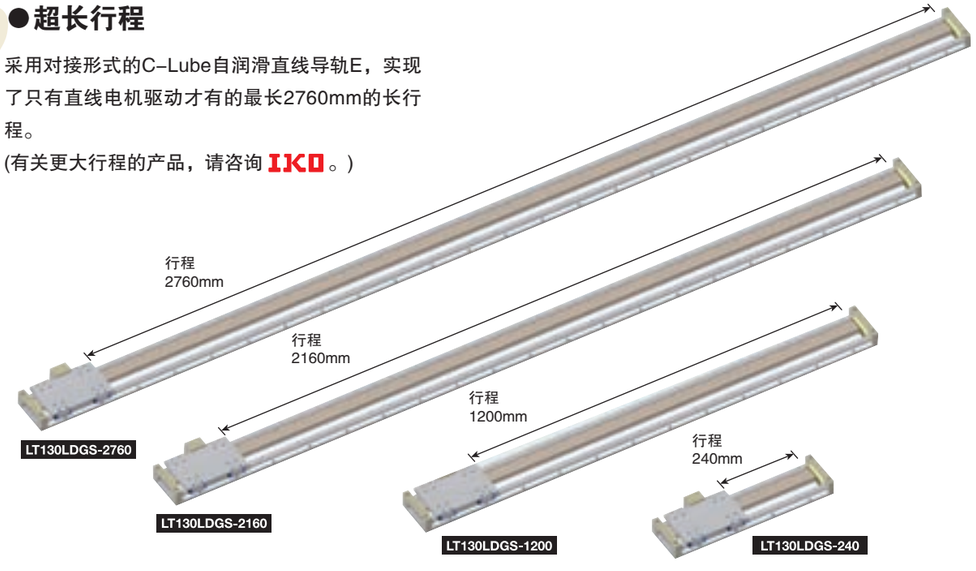




※使用ADVA驱动器时的值。

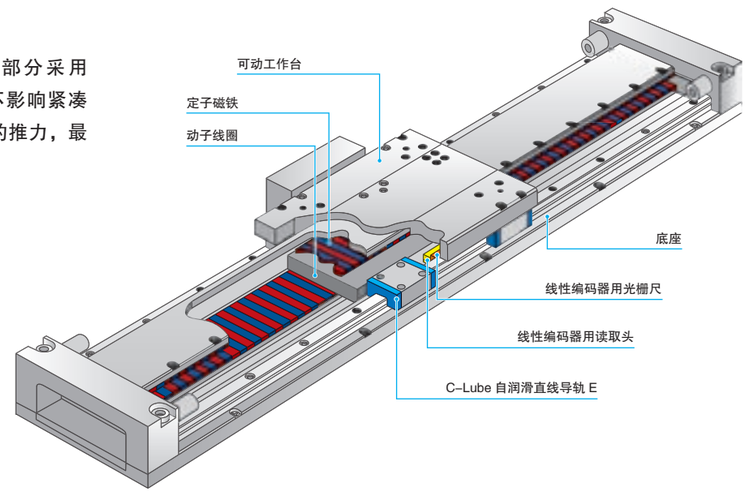
2 ●超长行程

采用对接形式的C-Lube自润滑直线导轨E，实现了只有直线电机驱动才有的最长2760mm的长行程。
(有关更大行程的产品，请咨询 IKO。)



LT···H [高推力型]

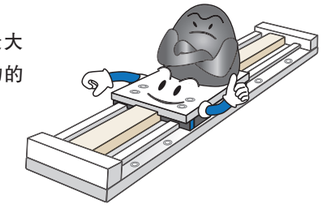
LT···H直线电机工作台在工作台导向部分采用C-Lube自润滑直线导轨E，不仅丝毫不影响紧凑性，还可发挥直线电机工作台LT中最大的推力，最适用于重物的精密定位。

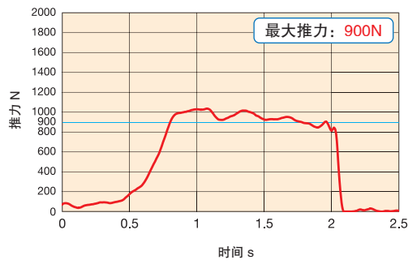


Points

1 ●高推力

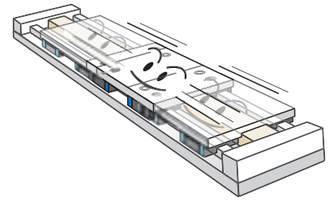
形状紧凑小巧，却可实现最大推力900N。最适合对于重物的精密定位。

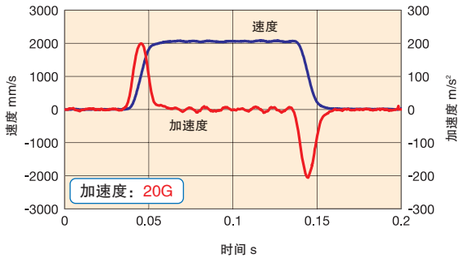




2 ●高加减速

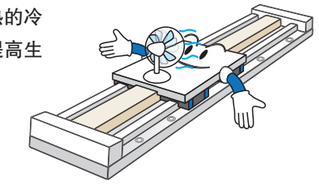
轻量工作台和高推力，实现了高加减速、高响应性。

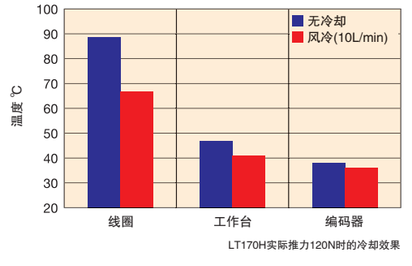




3 ●风　冷

作为选项，备有抑制电机发热的冷却机构。为缩短动作周期、提高生产效率做贡献。





LT170H实际推力120N时的冷却效果

公称型号

公称型号的排列例

1	2	1	3	4		5		6	7	8	9	10	11
LT	100	CE	G	F	-	430	/	5		D	SC	T2	1

1 型号 II-283页
2 大小尺寸 II-283页
3 推力、 速度规格 II-283页
4 可动工作台的形状 II-284页
5 行程长度 II-284页
6 分解能 II-284页
7 冷却规格 II-284页
8 指定盖板 II-284页
9 传感器的指定 II-284页
10 可动工作台的规格 II-284页
11 规格编号 II-284页

公称型号和规格的说明

1 型号

LT…CE：直线电机工作台LT 紧凑系列
LT…LD：直线电机工作台LT 长行程系列
LT…H ：直线电机工作台LT 高推力系列

2 大小尺寸

100：宽度尺寸100mm (适用于LT…CE)
150：宽度尺寸150mm (适用于LT…CE)
130：宽度尺寸130mm (适用于LT…LD)
170：宽度尺寸170mm (适用于LT…LD、LT…H)

3 推力、速度规格

G　：高推力(高速)规格
V　：高速规格　　各规格的适用请参照表1。
无标记

表1 推力、速度标记的适用

型 号	大小尺寸	推力、速度规格		
		G	V	无标记
LT…CE	100	○	–	–
	150	○	–	–
LT…LD	130	○	–	–
	170	○	○	–
LT…H	170	–	–	○

4 可动工作台的形状

S：标准
F：带法兰

选择了S时，请在⑧的护罩指定项中选择无标记。
选择了F时，请在⑧的护罩指定项中选择D。

5 行程长度

从表2所示的行程长度中选择。

表2 行程长度

型号及大小尺寸	行程长度 mm
LT100CEG(S、F)	200、 400、 600、 800、1 000
LT100CEG(S、F)…/T2	230、 430、 630、 830
LT150CEG(S、F)	400、 600、 800、1 000、1 200
LT150CEG(S、F)…/T2	350、 550、 750、 950
LT130LDGS	240、 720、1 200、1 680、2 160、2 640、2 760
LT130LDGS…/T2	500、 980、1 460、1 940、2 420、2 540
LT130LDGF	240、 720、1 200、1 680
LT130LDGF…/T2	500、 980、1 460
LT170LD(G、V)S	680、1 160、1 640、2 120、2 600、2 720
LT170LD(G、V)S…/T2	420、 900、1 380、1 860、2 340、2 460
LT170LD(G、V)F	680、1 160、1 640
LT170LD(G、V)F…/T2	420、 900、1 380
LT170HS	650、1 130、1 610、2 090、2 570、2 670
LT170HS…T2	410、 890、1 370、1 850、2 330、2 430
LT170HF	650、1 130、1 610
LT170HF…T2	410、 890、1 370

6 分解能

1：0.1μm
5：0.5μm
10：1.0μm

7 冷却规格

无标记：自冷
CA　：风冷(适用于LT…H)

8 指定盖板

无标记：无护罩(适用于标准的可动工作台)
D　：带护罩(适用于带法兰的可动工作台)

9 传感器的指定

无标记：无传感器
SC　：传感器(限位、原点前)、带传感器滑轨(适用于LT…CE)

LT…LD、LT…H内置有传感器。⑨请视作无标记。

10 可动工作台的规格

无标记：单个工作台
T2　：两个工作台

11 规格编号

1　：规格编号1

规格编号仅限1。

诸特性

表3 LT···CE的性能

项目 \ 型号及大小尺寸		LT100CEG			LT150CEG		
最大推力(1)	N	150(120)			450(350)		
额定推力	N	15			60		
最大可搬质量	kg	15(12)			45(35)		
分解能	μm	0.1	0.5	1.0	0.1	0.5	1.0
最高速度(2)(4)	mm/s	700	2 000	2 000	700	2 000	2 000
重复定位精度(3)	μm	±0.5	±0.5	±1.0	±0.5	±0.5	±1.0

注(1)　最大推力的持续时间最长为1秒。
(2)　根据所使用的控制器的最大输出频率，有时无法达到该速度。
(3)　产品主体的温度恒定时。
(4)　根据实际的装载质量和行程长度，也存在达不到最高速度的情况，需要探讨运转模式。具体可参考运转模式的探讨该章节。
备注　( ) 内的值是使用ADVA驱动器时的值。

表4 LT···LD的性能

项目 \ 型号及大小尺寸		LT130LDG			LT170LDG			LT170LDV		
最大推力(1)	N	150(120)			450(350)			190(145)		
额定推力	N	15			60			25		
最大可搬质量	kg	15(12)			45(35)			28(20)		
分解能	μm	0.1	0.5	1.0	0.1	0.5	1.0	0.1	0.5	1.0
最高速度(2)(4)	mm/s	700	2 000	3 000	700	2 000	2 000	700	2 000	3 000
重复定位精度(3)	μm	±0.5	±0.5	±1.0	±0.5	±0.5	±1.0	±0.5	±0.5	±1.0

注(1)　最大推力的持续时间最长为1秒。
(2)　根据所使用的控制器的最大输出频率，有时无法达到该速度。
(3)　产品主体的温度恒定时。
(4)　根据实际的装载质量和行程长度，也存在达不到最高速度的情况，需要探讨运转模式。具体可参考运转模式的探讨该章节。
备注　( ) 内的值是使用ADVA驱动器时的值。

表5 LT···H的性能

项目 \ 型号及大小尺寸			LT170H		
最大推力(1)		N	900		
额定推力(2)	自冷	N	120		
	空冷(3)	N	150		
最大可搬质量		kg	90		
分解能		μm	0.1	0.5	1.0
最高速度(4)(5)(7)		mm/s	700	1 500(2 000)	1 500(2 000)
重复定位精度(6)		μm	±0.5	±0.5	±1.0

注(1)　最大推力的持续时间最长为1秒。
(2)　环境温度为0～25℃，固定于钢制台架时。详细内容请参照Ⅱ-288页的图12。
(3)　空气流量为30NL/min时。
(4)　关于超过1500mm/s的速度，请咨询IKO。
(5)　根据所使用的控制器的最大输出频率，有时无法达到该速度。
(6)　产品主体的温度恒定时。
(7)　根据实际的装载质量和行程长度，也存在达不到最高速度的情况，需要探讨运转模式。具体可参考运转模式的探讨该章节。

■LT···CE的推力特性

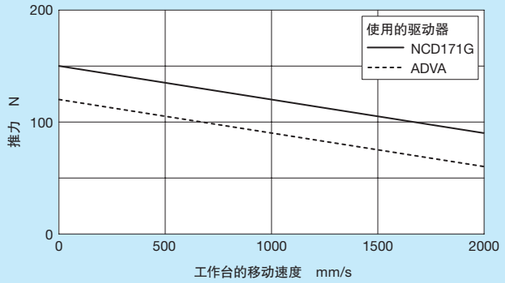


图1 LT100CEG的推力特性

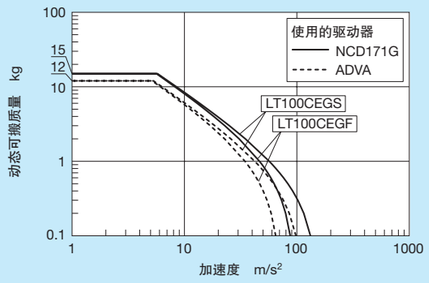


图2 LT100CEG的动态可搬质量

备注　根据工作台的移动速度为1000mm/s时的推力计算得出的值。

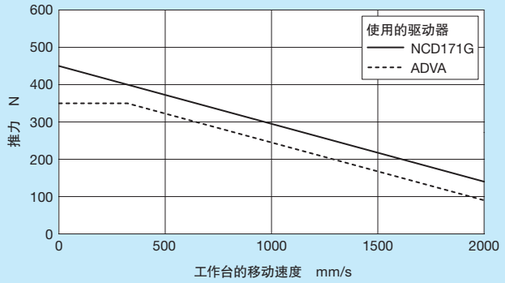


图3 LT150CEG的推力特性

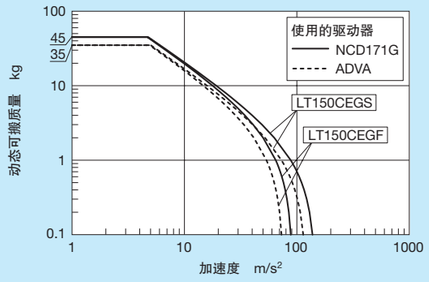


图4 LT150CEG的动态可搬质量

备注　根据工作台的移动速度为1000mm/s时的推力计算得出的值。

■LT…LD的推力特性

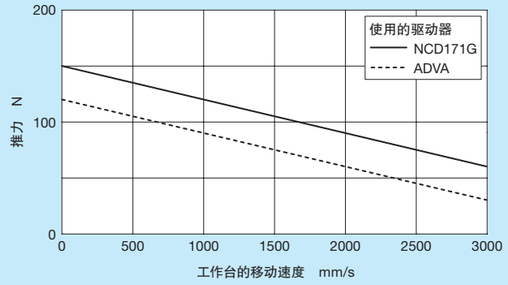


图5 LT130LDG的推力特性

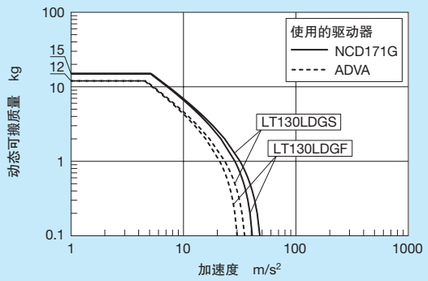


图6 LT130LDG的动态可搬质量

备注　根据工作台的移动速度为1000mm/s时的推力计算得出的值。

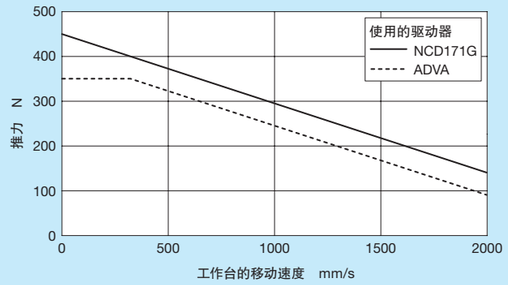


图7 LT170LDG的推力特性

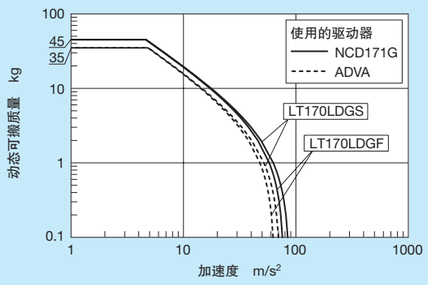


图8 LT170LDG的动态可搬质量

备注　根据工作台的移动速度为1000mm/s时的推力计算得出的值。

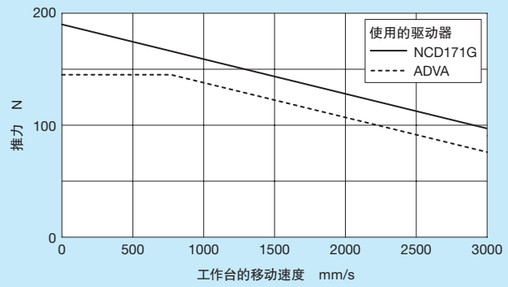


图9 LT170LDV的推力特性

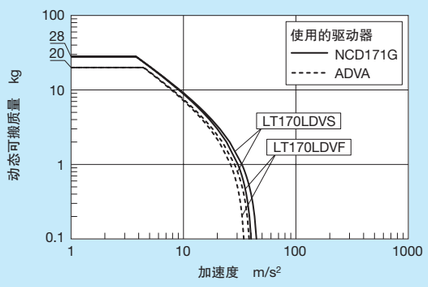


图10 LT170LDV的动态可搬质量

备注　根据工作台的移动速度为1000mm/s时的推力计算得出的值。

■LT…H的推力特性

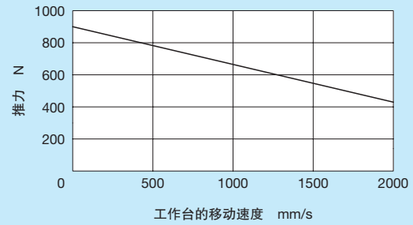


图11 LT170H的推力特性

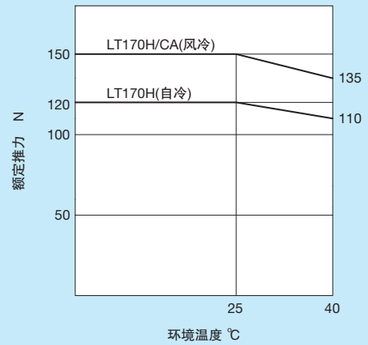


图12 LT170H的额定推力特性

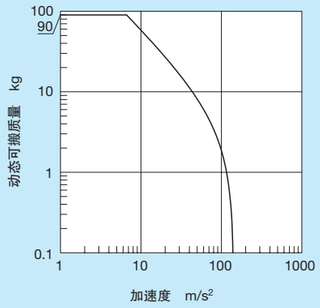


图13 LT170H的动态可搬质量

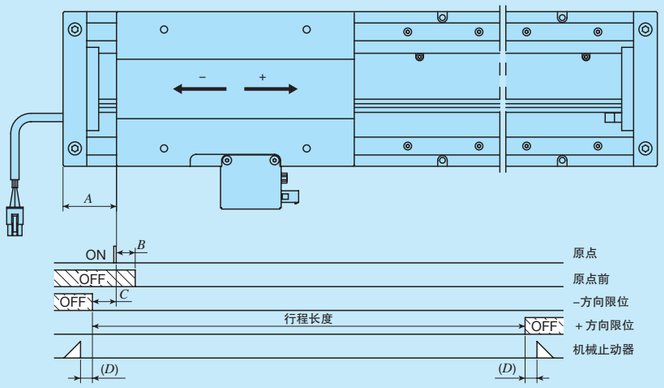
备注　根据工作台的移动速度为1000mm/s时的推力计算得出的值。

安装

精密定位工作台安装面的加工精度及固定螺丝的拧紧扭矩，请参照III-29页。

传感器规格

表6.1 LT···CE、LT···LD、LT···H的单个工作台传感器的时序图

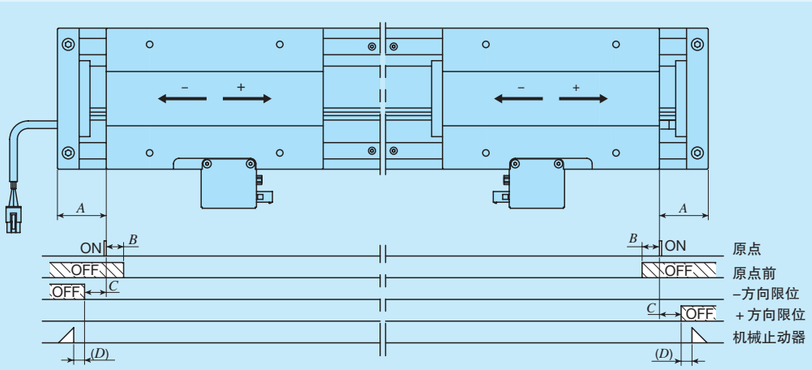


单位 mm

型号及大小尺寸	*A*	*B*(1)	*C*(1)	*D*(1)
LT100CE···/SC	34	3	5	16
LT150CE···/SC	44	3	5	16
LT130LD	45	3	5	10
LT170LD	44	3	5	9
LT170H	92	3	17	20

注(1)　各数值为大致标准，并非保证值。需要详细尺寸时，请向IKO咨询。
备注　关于各传感器规格，请参照综合解说的传感器规格项。

表6.2 LT···CE、LT···LD、LT···H的两个工作台传感器的时序图



单位 mm

型号及大小尺寸	*A*	*B*(1)	*C*(1)	*D*(1)
LT100CE···/SCT2	34	3	5	16
LT150CE···/SCT2	44	3	5	16
LT130LD···/T2	45	3	5	10
LT170LD···/T2	44	3	5	9
LT170H ···/T2	92	3	17	20

注(1)　各数值为大致标准，并非保证值。需要详细尺寸时，请向IKO咨询。
备注　关于各传感器规格，请参照综合解说的传感器规格项。

系统构成

作为专用驱动器，直线电机工作台LT备有ADVA和NCD171G两个系列，系统构成因所使用的驱动器而异。ADVA备有脉冲串规格和高速网络EtherCAT规格两种。驱动器和工作台的对应型号如表7中所示。表8中列出了ADVA的公称型号排列，表9～11中列出了各驱动器的系统构成。各驱动器的详细规格请参照II 347～350、351页的驱动器规格。

另外，支持SSCNETIII/H的驱动器(三菱电机(株)制MR-J4-10B)、支持MECHATROLINK的驱动器((株)安川电机制AC伺服放大器Σ-7系列)为单独处理品，需要时请向IKO咨询。

表7 直线电机工作台LT···CE、LT···LD、LT···H与适用驱动器的公称型号

驱动器的种类	适用的直线电机工作台型号
ADVA	LT···CE、LT···LD、LT···H
NCD171G	

表8 ADVA的公称型号

ADVA – 01NL EC / LT100CEG

①型号　②　③　④

②电流电压与最大适用电机容量	
01NL	单相/三相200V，100W （适用于LT···CE、LT···LD）
08NL	单相/三相200V，750W （适用于LT170H）

③指令方式	
无标记	脉冲串指令
EC	EtherCAT

④适用的直线电机工作台型号	
LT100CEG	**LT100CEG**
LT150CEG	**LT150CEG**
LT130LDG	**LT130LDG**
LT170LDG	**LT170LDG(高推力规格)**
LT170LDV	**LT170LDV(高速规格)**
LT170H	**LT170H**

●设定软件

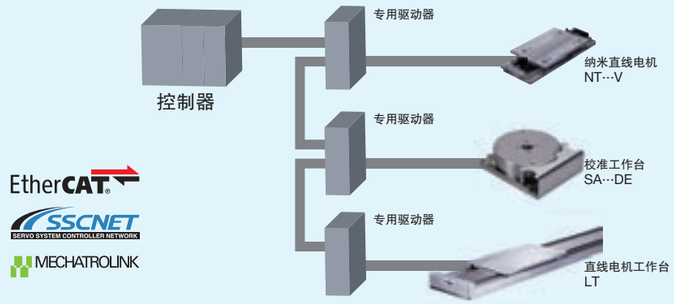
使用ADVA驱动直线电机工作台LT时，需要进行驱动器参数的初始设定。通过设定软件进行驱动器的参数设定。此外，可进行增益调整或确认运行状况。

驱动器主体不附带设定软件、计算机连接电缆。这些可由多台驱动器共用，但至少需要1套。请根据用户的条件另行订购或准备。

●运动网络

直线电机驱动工作台LT用驱动器ADVA，支持运动网络EtherCAT。

运动网络不受脉冲串指令的脉冲频率制约，不受模拟量指令（电压指令）的干扰，不受电缆长度引起的电压降、温度变化的影响，可实现装置的高性能化、高精度化。另外，还可节省配线，轻松构建多个工作台的同步系统。

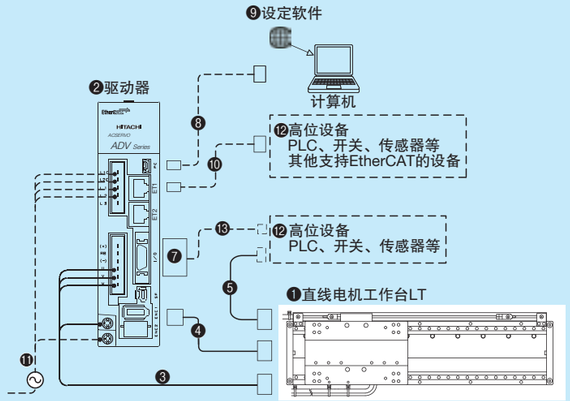


备注　另外，支持SSCNET III/H的驱动器(三菱电机(株)制MR-J4-10B)、支持MECHATROLINK的驱动器((株)安川电机制AC伺服放大器Σ-7系列)为单独处理品，需要时请向IKO咨询。

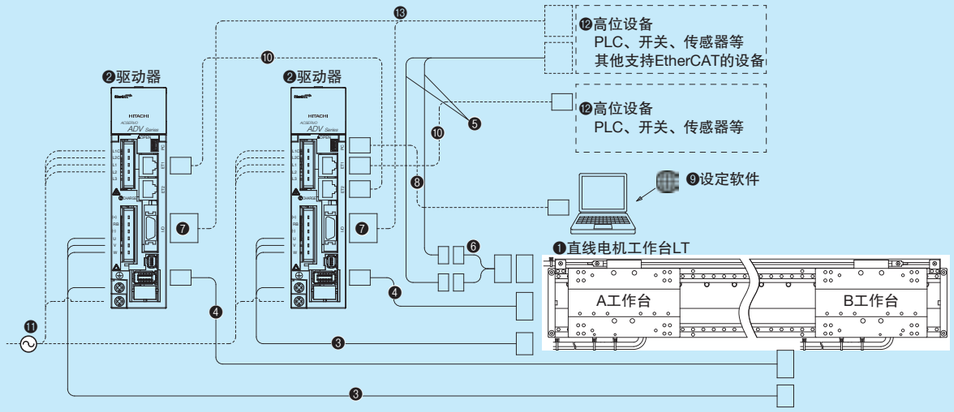
型号	特征
EtherCAT	德国Beckhoff公司开发的可进行实时控制、基于Ethenet的开放式网络通信。通过高速通信和高精度节点间同步，实现装置的高性能化、高精度化。另外，还可使用市售Ethernet电缆，适用于多种接线形态。
SSCNET III/H	三菱电机(株)开发的伺服系统控制用运动网络通信。采用光纤电缆，抗干扰性比以往的SSCNET有所提高。
MECHATROLINK	连接控制器和各种零件的开放式现场网络通信。由(株)安川电机开发，由MECHATROLINK协会管理。

表9 使用了驱动器ADVA(···EC)的LT的系统构成

●单个工作台的系统构成示例



●两个工作台的系统构成示例

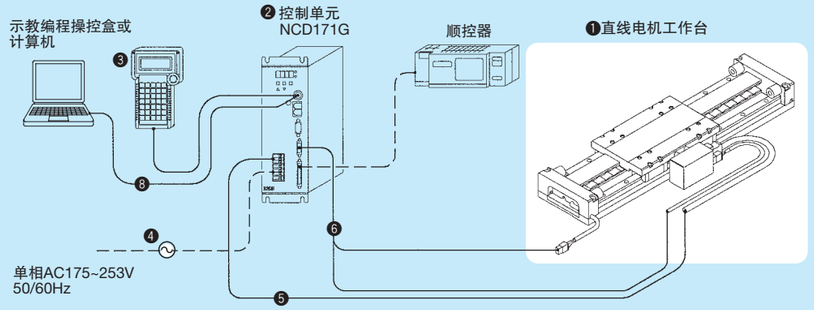


No.	名 称	公称型号
❶	直线电机工作台	请参照Ⅱ-294～Ⅱ-303页。
❷	驱动器	请参照表8，选择适合于直线电机工作台型号的驱动器。
❸	电机转接线	TAE20V7-AM□□ (适用于LT···CE、LT···LD)
		TAE20V9-AM□□ (适用于LT···H)
❹	编码器转接线	TAE20V8-EC□□ (适用于LT···CE、LT···LD)
		TAE20W0-EC□□ (适用于LT···H)
❺	传感器转接线(3)	TAE10V8-LC□□
❻	限位分支线(0.1m)	TAE20V2-BC
❼	I/O接插件	TAE20R5-CN(1) (适用于脉冲串指令用驱动器)
		TAE20V5-CN(2) (适用于EtherCAT用驱动器)
❽	计算机连接电缆	USB mini B电缆 请用户自备。
❾	设定软件	ProDriveNext 请从(株)日立产机系统公司的网站下载。
❿	Ethernet电缆	请用户自备。
⓫	电源线	
⓬	高位设备	
⓭	I/O接插件连接电缆	

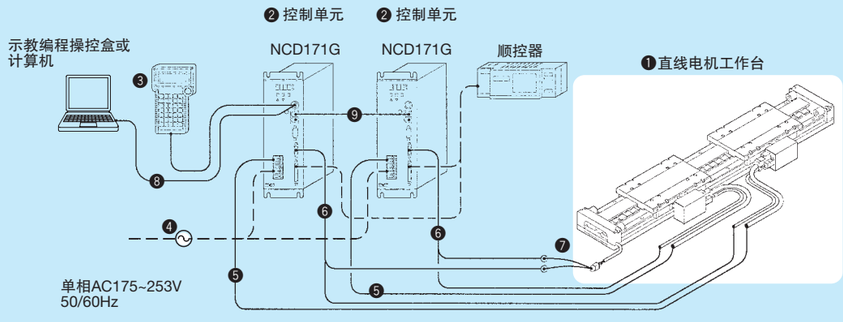
注(1) I/O接插件TAE20R5-CN是3M株式会社制10150-3000PE(接插件)和10350-52F0-008(护罩)的组合。
(2) I/O接插件TAE20V5-CN是3M株式会社制10120-3000PE(接插件)和10320-52F0-008(护罩)的组合。
(3) 不使用B工作台用传感器转接线的9号和11号信号线。
备注 电机转接线、编码器转接线、传感器转接线长度通过公称型号末尾的□□，以1m为单位在3～10m范围内指定。线长不足10m时也用2位指定。(3m的示例：TAE20V7-AM03)

表10 使用控制单元NCD171G时的系统构成

●单个工作台的系统构成示例



●两个工作台的系统构成示例



No.	名 称	公称型号			
		LT···CE	LT···CE/SC	LT···LD	LT···H
❶	直线电机工作台	请参照Ⅱ-294～Ⅱ-303页。			
❷	控制单元	NCD171G-L2620			NCD171G-L6820
❸	示教编程操控盒	TAE1050-TB			
❹	电源线	请用户自备。			
❺	电机转接线	TAE20C8-MC□□			
❻	编码器转接线(1)	TAE20S5-EC□□	–		–
	限位、线性编码器转接线	–	TAE20V0-EC□□		TAE20V1-EC□□
❼	限位分支线(0.1m)	TAE20V2-BC			
❽	通信电缆(2.0m)	TAE1098-RS			
❾	轴间电缆(1.0m)	TAE1099-LC			

注(1) 适用于未装备传感器的LT···CE。没有构成例中所示的限位传感器连接线。
备注 电机转接线、编码器转接线、限位/编码器转接线长度通过公称型号末尾的□□，以1m为单位在3～10m范围内指定。(限位电线部分短1.5m。)
线长不足10m时也用2位指定。(3m的示例：TAE20C8-MC03)

●双轴并列运行

可对并列配置的2台直线电机工作台LT进行刚体结合，实现双轴驱动的并列运转。

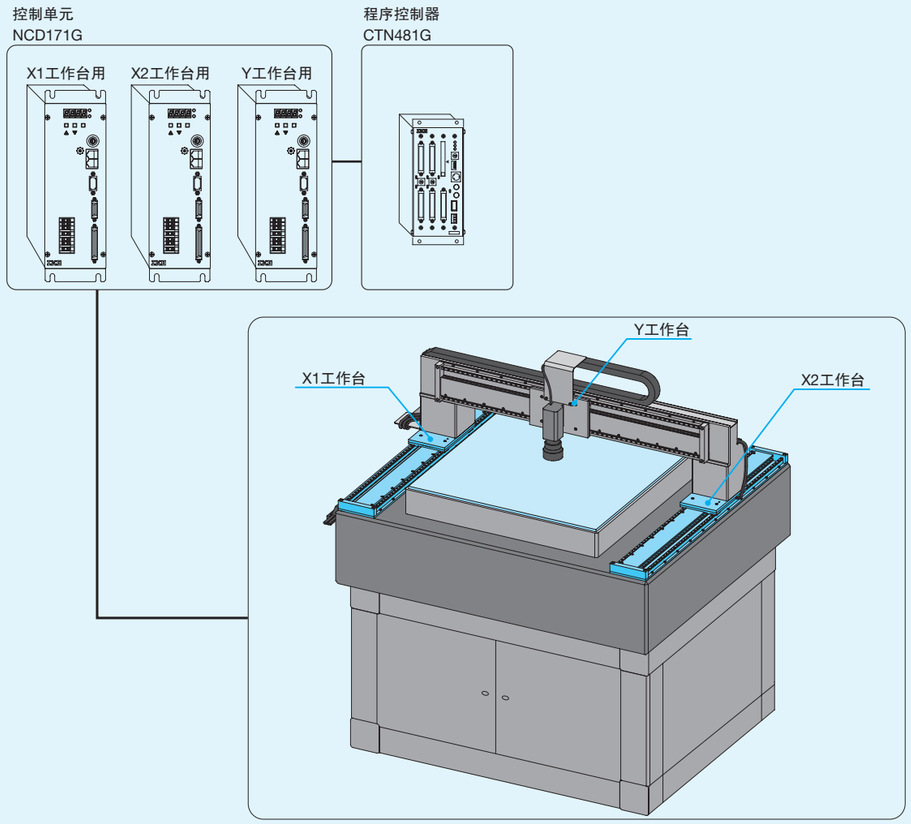
与以往的一轴驱动、一轴从动方式相比，这种双轴并列运行更大程度降低了框体扭曲和左右驱动轴延时，实现了稳定的定位机构。最适用于平板显示器生产装置等搬运大型工件以及要求有宽敞作业空间的检查装置。

双轴并列运行为单独对应品。关于产品规格等详细内容，请向IKO咨询。

不同驱动方式的特性比较

双轴并列运行	一轴驱动、一轴从动方式
· 同时驱动两轴，可获得大推力。 · 通过左右工作台的驱动，实现了工作台延时和框体扭曲最小化的定位机构。 · 由于工作台延时和框体扭曲的最小，因此可确保高定位精度。 · 与双轴同步控制系统相比，可降低成本。	· 由于是单轴驱动，因此无法获得大推力。 · 由于是单轴驱动，因此容易导致从动侧的工作台延时和框体扭曲。 · 由于从动侧发生延时和框体扭曲，因此无法确保定位精度。

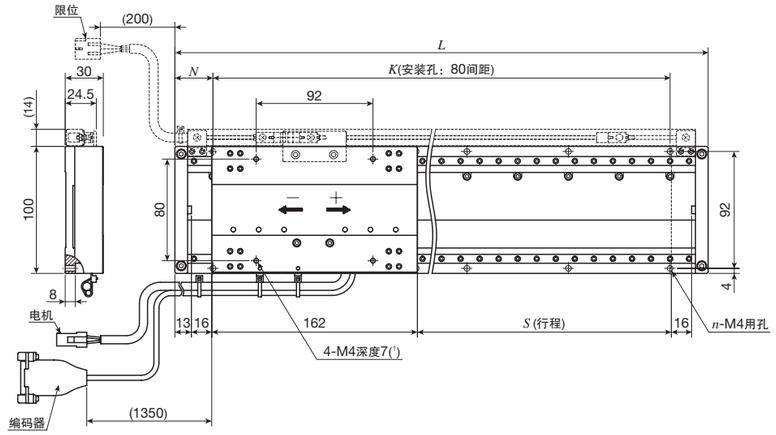
使用了控制单元NCD171G的系统构成示例



该构成示例是以IKO程序控制器CTN481G为高位指令装置的X1、X2工作台并列运行的系统构成示例。

IKO 直线电机工作台LT

LT100CEGS　单个工作台

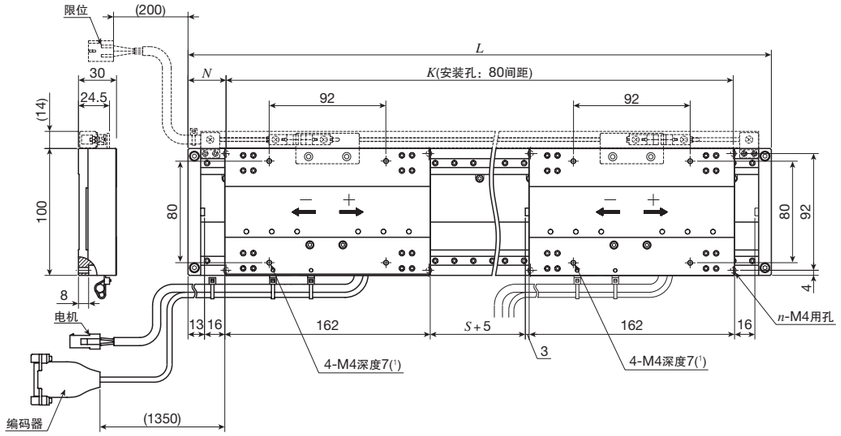


单位 mm

公称型号	行程长度 S(2)	全长 L	底座安装孔 N	K	n	工作台总质量 kg	可动部质量 kg
LT100CEGS－200	200	420	50	320	10	4.9	0.58
LT100CEGS－400	400	620	30	560	16	6.9	
LT100CEGS－600	600	820	50	720	20	9.0	
LT100CEGS－800	800	1 020	30	960	26	11.1	
LT100CEGS－1000	1 000	1 220	50	1 120	30	13.1	

注(1)　如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
(2)　关于其他行程长度，请向IKO咨询。
备注　尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

LT100CEGS/T2　两个工作台

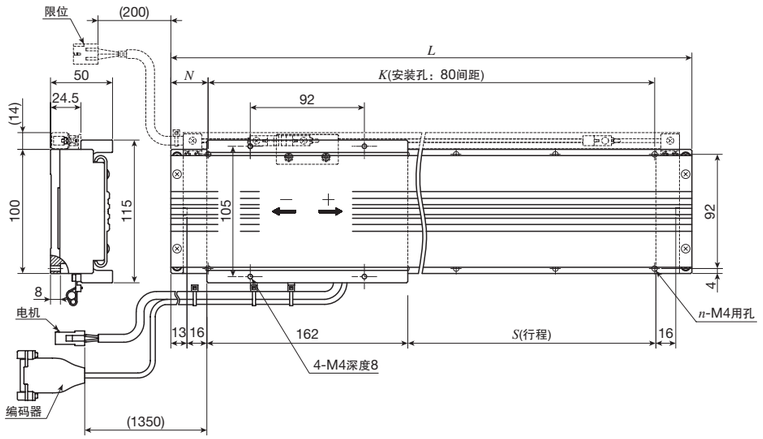


单位 mm

公称型号	行程长度 S(2)	全长 L	底座安装孔 N	K	n	工作台总质量 kg	可动部质量 kg
LT100CEGS－230/T2	230	620	30	560	16	7.5	0.58
LT100CEGS－430/T2	430	820	50	720	20	9.6	
LT100CEGS－630/T2	630	1 020	30	960	26	11.7	
LT100CEGS－830/T2	830	1 220	50	1 120	30	13.7	

注(1)　如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
(2)　关于其他行程长度，请向IKO咨询。
备注　尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

LT100CEGF/D　带护罩的单个工作台

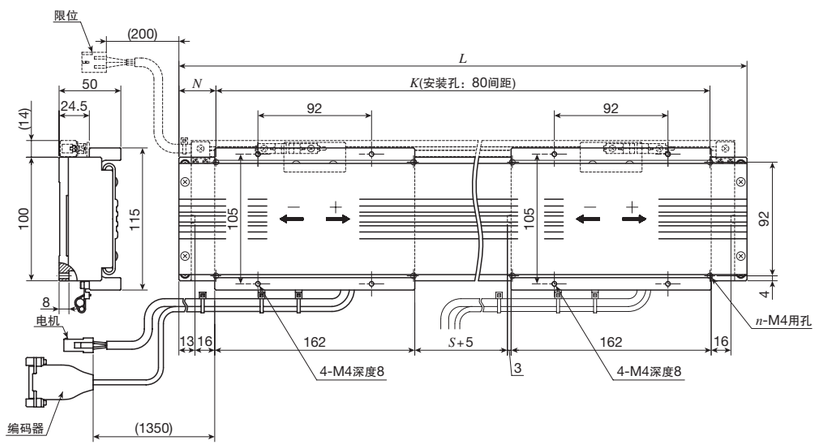


单位 mm

公称型号	行程长度 S(1)	全长 L	底座安装孔 N	底座安装孔 K	底座安装孔 n	工作台总质量 kg	可动部质量 kg
LT100CEGF－ 200/D	200	420	50	320	10	5.6	0.93
LT100CEGF－ 400/D	400	620	30	560	16	7.8	
LT100CEGF－ 600/D	600	820	50	720	20	10.0	
LT100CEGF－ 800/D	800	1 020	30	960	26	12.2	
LT100CEGF－1000/D	1 000	1 220	50	1 120	30	14.4	

注(1)　关于其他行程长度，请向IKO咨询。
备注　尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

LT100CEGF/DT2　带护罩的两个工作台

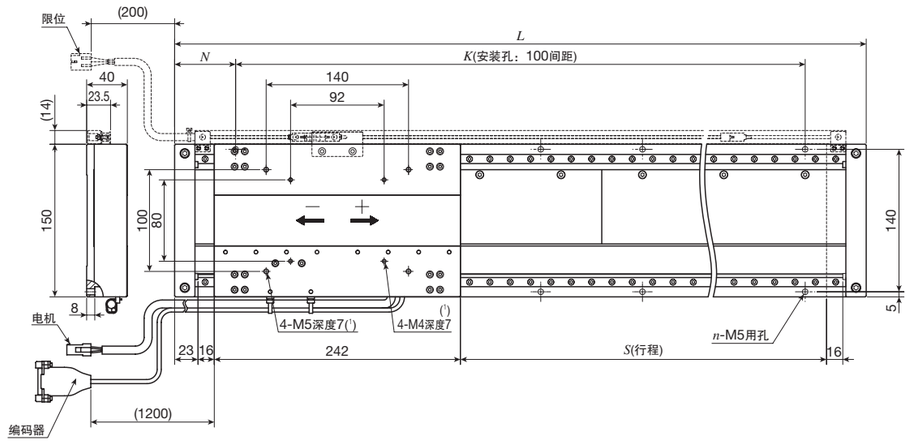


单位 mm

公称型号	行程长度 S(1)	全长 L	底座安装孔 N	底座安装孔 K	底座安装孔 n	工作台总质量 kg	可动部质量 kg
LT100CEGF－230/DT2	230	620	30	560	16	8.7	0.93
LT100CEGF－430/DT2	430	820	50	720	20	10.9	
LT100CEGF－630/DT2	630	1 020	30	960	26	13.2	
LT100CEGF－830/DT2	830	1 220	50	1 120	30	15.4	

注(1)　关于其他行程长度，请向IKO咨询。
备注　尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

LT150CEGS　单个工作台

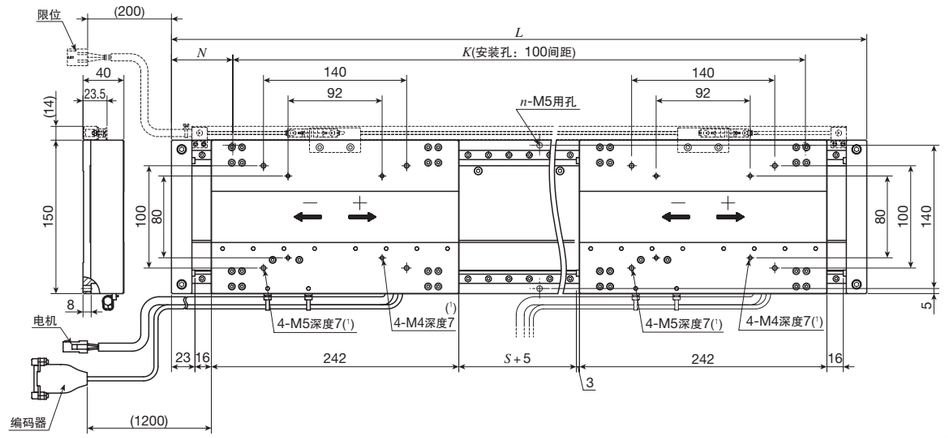


单位 mm

公称型号	行程长度 S(2)	全长 L	底座安装孔 N	底座安装孔 K	底座安装孔 n	工作台总质量 kg	可动部质量 kg
LT150CEGS－ 400	400	720	60	600	14	12.4	1.5
LT150CEGS－ 600	600	920	60	800	18	15.5	
LT150CEGS－ 800	800	1 120	60	1 000	22	18.6	
LT150CEGS－1000	1 000	1 320	60	1 200	26	21.6	
LT150CEGS－1200	1 200	1 520	60	1 400	30	24.7	

注(1)　如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
(2)　关于其他行程长度，请向IKO咨询。
备注　尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

LT150CEGS/T2　两个工作台

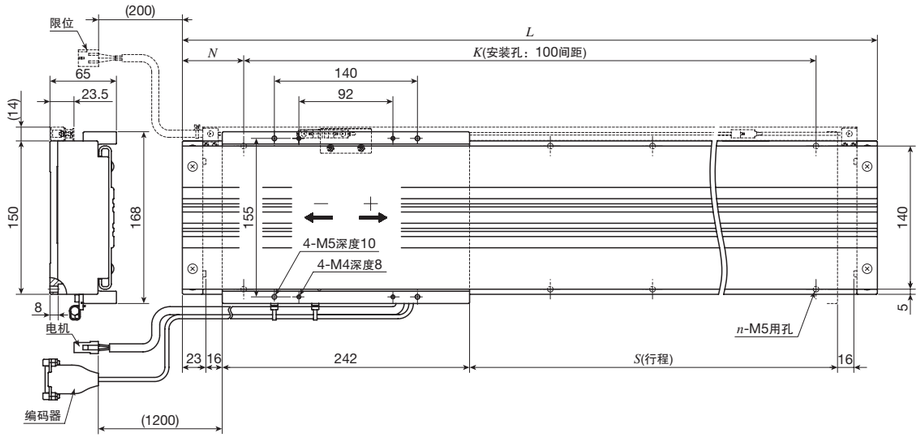


单位 mm

公称型号	行程长度 S(2)	全长 L	底座安装孔 N	底座安装孔 K	底座安装孔 n	工作台总质量 kg	可动部质量 kg
LT150CEGS－350/T2	350	920	60	800	18	17.0	1.5
LT150CEGS－550/T2	550	1 120	60	1 000	22	20.1	
LT150CEGS－750/T2	750	1 320	60	1 200	26	23.1	
LT150CEGS－950/T2	950	1 520	60	1 400	30	26.2	

注(1)　如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
(2)　关于其他行程长度，请向IKO咨询。
备注　尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

LT150CEGF/D　带护罩的单个工作台

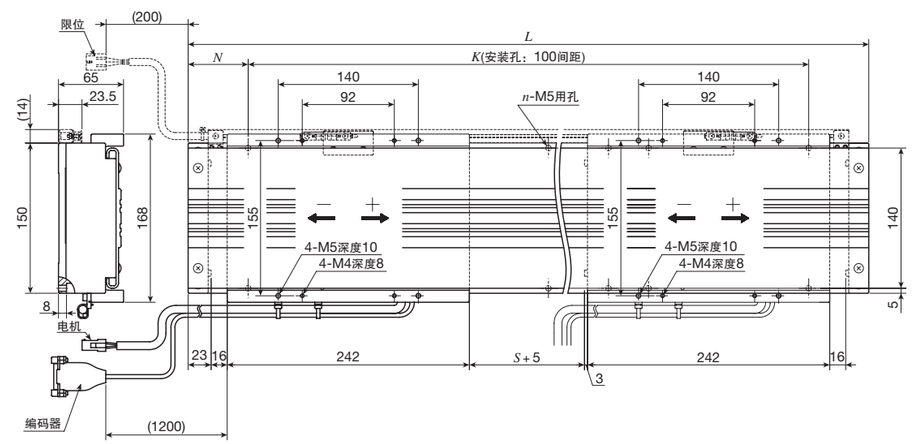


单位 mm

公称型号	行程长度 S(1)	全长 L	底座安装孔 N	K	n	工作台总质量 kg	可动部质量 kg
LT150CEGF－ 400/D	400	720	60	600	14	14.8	2.4
LT150CEGF－ 600/D	600	920	60	800	18	18.1	
LT150CEGF－ 800/D	800	1 120	60	1 000	22	21.5	
LT150CEGF－1000/D	1 000	1 320	60	1 200	26	24.8	
LT150CEGF－1200/D	1 200	1 520	60	1 400	30	28.2	

注(1)　关于其他行程长度，请向IKO咨询。
备注　尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

LT150CEGF/DT2　带护罩的两个工作台

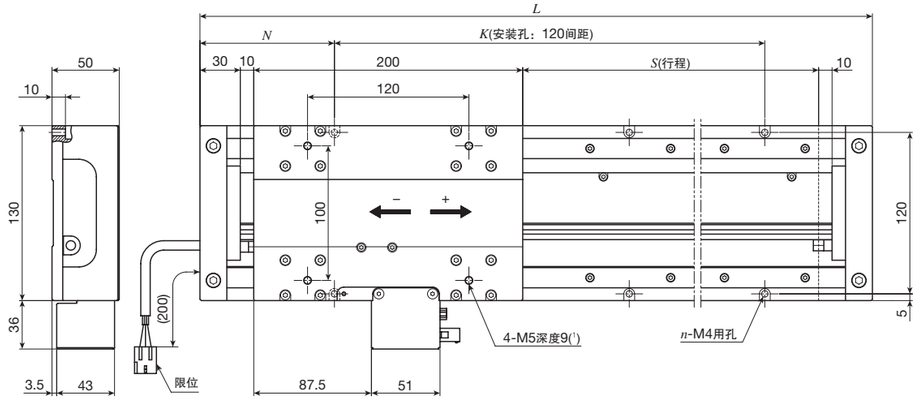


单位 mm

公称型号	行程长度 S(1)	全长 L	底座安装孔 N	K	n	工作台总质量 kg	可动部质量 kg
LT150CEGF－350/DT2	350	920	60	800	18	20.5	2.4
LT150CEGF－550/DT2	550	1120	60	1000	22	23.9	
LT150CEGF－750/DT2	750	1320	60	1200	26	27.3	
LT150CEGF－950/DT2	950	1520	60	1400	30	30.6	

注(1)　关于其他行程长度，请向IKO咨询。
备注　尺寸图中的虚线部分表示带传感器的规格/SC。

LT130LDGS　单个工作台

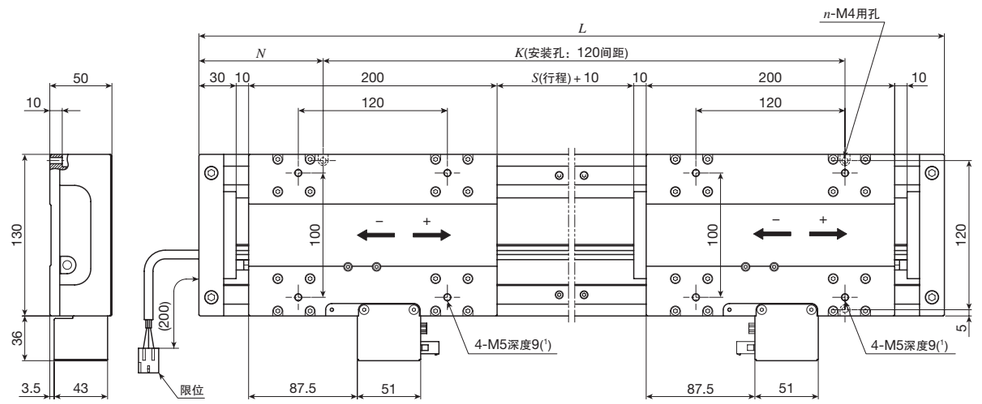


单位 mm

公称型号	行程长度 S(2)	全长 L	底座安装孔 N	K	n	工作台总质量 kg	可动部质量 kg
LT130LDGS－ 240	240	520	80	360	8	7.6	1.7
LT130LDGS－ 720	720	1 000	80	840	16	13.5	
LT130LDGS－1200	1 200	1 480	80	1320	24	19.4	
LT130LDGS－1680	1 680	1 960	80	1800	32	25.3	
LT130LDGS－2160	2 160	2 440	80	2280	40	31.2	
LT130LDGS－2640	2 640	2 920	80	2760	48	37.1	
LT130LDGS－2760	2 760	3 040	80	2880	50	38.6	

注(1)　如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
(2)　关于其他行程长度，请向IKO咨询。

LT130LDGS/T2　两个工作台

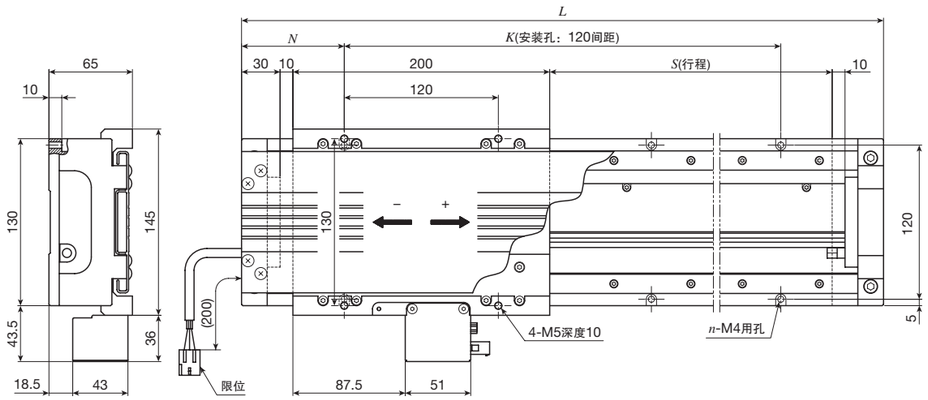


单位 mm

公称型号	行程长度 S(2)	全长 L	底座安装孔 N	K	n	工作台总质量 kg	可动部质量 kg
LT130LDGS－ 500/T2	500	1000	80	840	16	15.2	1.7
LT130LDGS－ 980/T2	980	1480	80	1320	24	21.1	
LT130LDGS－1460/T2	1460	1960	80	1800	32	27.0	
LT130LDGS－1940/T2	1940	2440	80	2280	40	32.9	
LT130LDGS－2420/T2	2420	2920	80	2760	48	38.8	
LT130LDGS－2540/T2	2540	3040	80	2880	50	40.3	

注(1)　如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
(2)　关于其他行程长度，请向IKO咨询。

LT130LDGF/D　带护罩的单个工作台

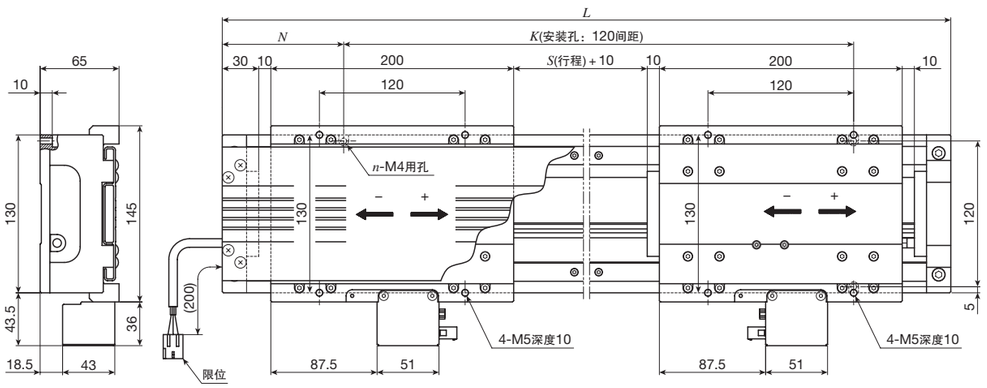


单位 mm

公称型号	行程长度 S(1)	全长 L	底座安装孔 N	底座安装孔 K	底座安装孔 n	工作台总质量 kg	可动部质量 kg
LT130LDGF－ 240/D	240	520	80	360	8	8.3	2.0
LT130LDGF－ 720/D	720	1 000	80	840	16	14.6	
LT130LDGF－1200/D	1 200	1 480	80	1 320	24	20.9	
LT130LDGF－1680/D	1 680	1 960	80	1 800	32	27.2	

注(1)　关于其他行程长度，请向IKO咨询。

LT130LDGF/DT2　带护罩的两个工作台

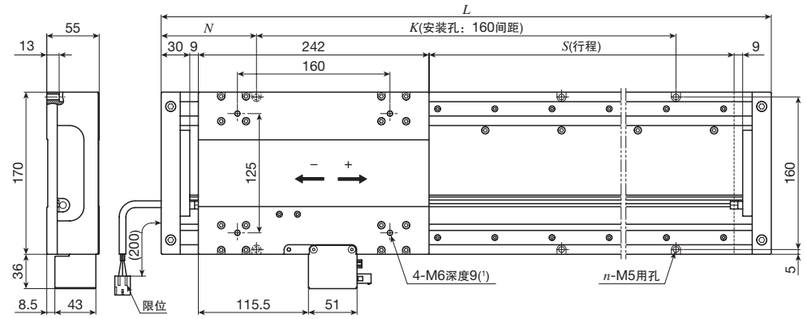


单位 mm

公称型号	行程长度 S(1)	全长 L	底座安装孔 N	底座安装孔 K	底座安装孔 n	工作台总质量 kg	可动部质量 kg
LT130LDGF－ 500/DT2	500	1 000	80	840	16	16.6	2.0
LT130LDGF－ 980/DT2	980	1 480	80	1 320	24	22.8	
LT130LDGF－1460/DT2	1 460	1 960	80	1 800	32	29.1	

注(1)　关于其他行程长度，请向IKO咨询。

LT170LDGS　单个工作台、高推力规格
LT170LDVS　单个工作台、高速规格

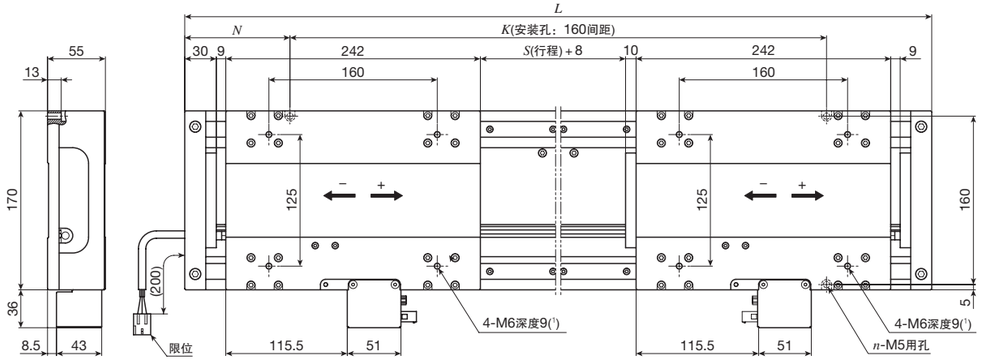


单位 mm

公称型号	行程长度 S(2)	全长 L	底座安装孔 N	底座安装孔 K	底座安装孔 n	工作台总质量 kg	可动部质量 kg
LT170LDGS－ 680 LT170LDVS－ 680	680	1 000	100	800	12	22.6	2.5
LT170LDGS－1160 LT170LDVS－1160	1 160	1 480	100	1 280	18	32.7	
LT170LDGS－1640 LT170LDVS－1640	1 640	1 960	100	1 760	24	42.7	
LT170LDGS－2120 LT170LDVS－2120	2 120	2 440	100	2 240	30	52.8	
LT170LDGS－2600 LT170LDVS－2600	2 600	2 920	100	2 720	36	62.9	
LT170LDGS－2720 LT170LDVS－2720	2 720	3 040	80	2 880	38	65.4	

注(1)　如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
(2)　关于其他行程长度，请向IKO咨询。

LT170LDGS/T2　两个工作台、高推力规格
LT170LDVS/T2　两个工作台、高速规格

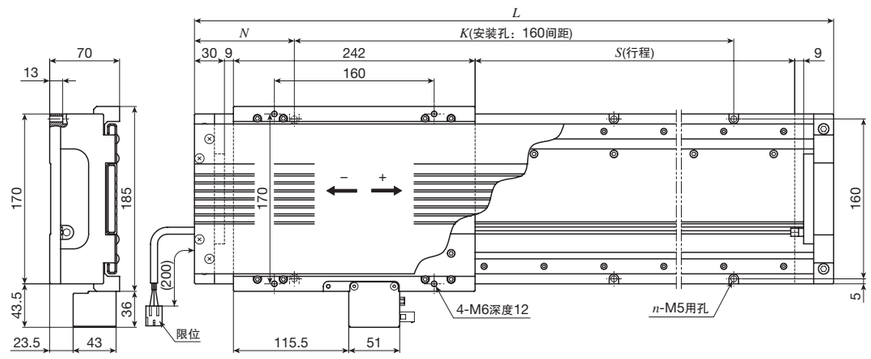


单位 mm

公称型号	行程长度 S(2)	全长 L	底座安装孔 N	底座安装孔 K	底座安装孔 n	工作台总质量 kg	可动部质量 kg
LT170LDGS－ 420/T2 LT170LDVS－ 420/T2	420	1 000	100	800	12	25.1	2.5
LT170LDGS－ 900/T2 LT170LDVS－ 900/T2	900	1 480	100	1 280	18	35.2	
LT170LDGS－1380/T2 LT170LDVS－1380/T2	1 380	1 960	100	1 760	24	45.2	
LT170LDGS－1860/T2 LT170LDVS－1860/T2	1 860	2 440	100	2 240	30	55.3	
LT170LDGS－2340/T2 LT170LDVS－2340/T2	2 340	2 920	100	2 720	36	65.4	
LT170LDGS－2460/T2 LT170LDVS－2460/T2	2 460	3 040	80	2 880	38	67.9	

注(1)　如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
(2)　关于其他行程长度，请向IKO咨询。

LT170LDGF/D　带护罩的单个工作台、高推力规格
LT170LDVF/D　带护罩的单个工作台、高速规格

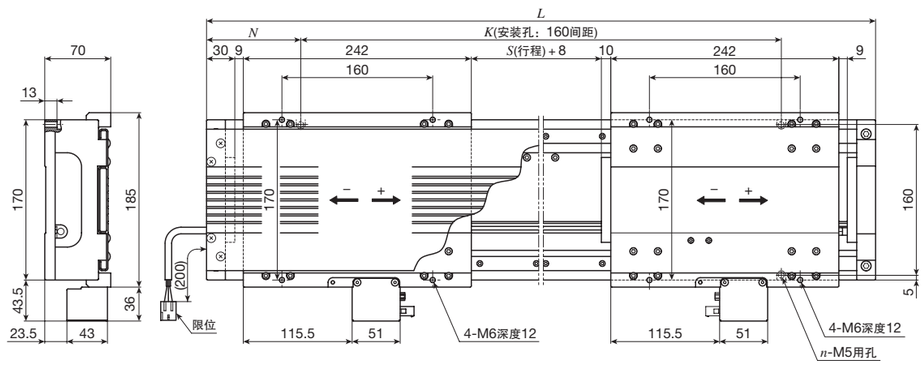


单位 mm

公称型号	行程长度 S(1)	全长 L	底座安装孔 N	底座安装孔 K	底座安装孔 n	工作台总质量 kg	可动部质量 kg
LT170LDGF－ 680/D LT170LDVF－ 680/D	680	1 000	100	800	12	24.0	2.8
LT170LDGF－1160/D LT170LDVF－1160/D	1 160	1 480	100	1 280	18	34.6	
LT170LDGF－1640/D LT170LDVF－1640/D	1 640	1 960	100	1 760	24	45.2	

注(1)　关于其他行程长度，请向IKO咨询。

LT170LDGF/DT2　带护罩的两个工作台、高推力规格
LT170LDVF/DT2　带护罩的两个工作台、高速规格

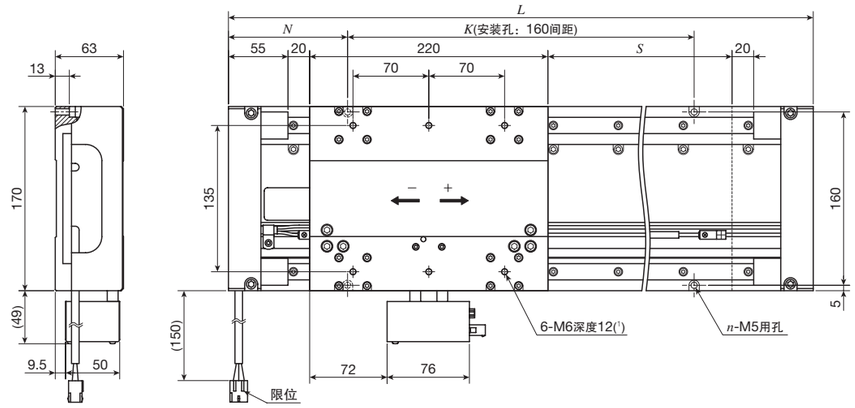


单位 mm

公称型号	行程长度 S(1)	全长 L	底座安装孔 N	底座安装孔 K	底座安装孔 n	工作台总质量 kg	可动部质量 kg
LT170LDGF－ 420/DT2 LT170LDVF－ 420/DT2	420	1 000	100	800	12	26.9	2.8
LT170LDGF－ 900/DT2 LT170LDVF－ 900/DT2	900	1 480	100	1 280	18	37.5	
LT170LDGF－1380/DT2 LT170LDVF－1380/DT2	1 380	1 960	100	1 760	24	48.0	

注(1)　关于其他行程长度，请向IKO咨询。

LT170HS　单个工作台

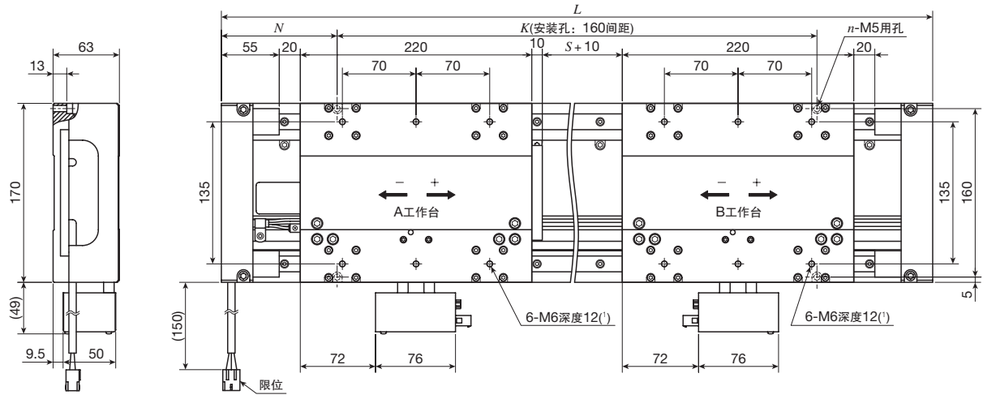


单位 mm

公称型号	行程长度 S(2)	全长 L	底座安装孔 N	底座安装孔 K	底座安装孔 n	工作台总质量 kg	可动部质量 kg
LT170HS－ 650	650	1 020	110	800	12	25.1	4.0
LT170HS－1130	1 130	1 500	110	1 280	18	34.9	
LT170HS－1610	1 610	1 980	110	1 760	24	44.6	
LT170HS－2090	2 090	2 460	110	2 240	30	54.4	
LT170HS－2570	2 570	2 940	110	2 720	36	64.1	
LT170HS－2670	2 670	3 040	80	2 880	38	66.4	

注(1)　如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
(2)　关于其他行程长度，请向IKO咨询。

LT170HS/T2　两个工作台



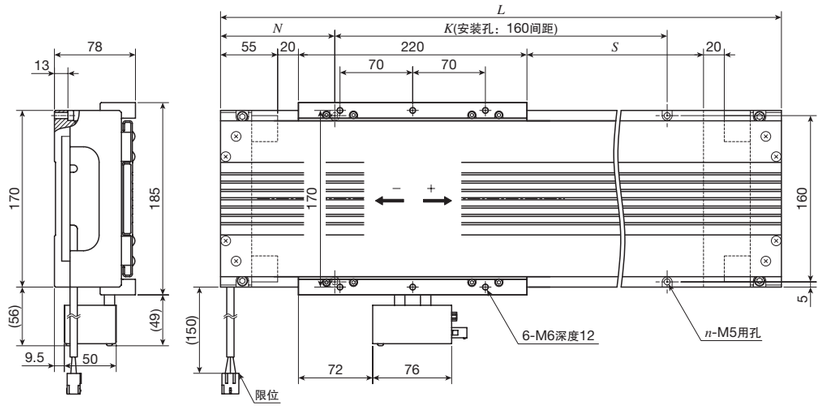
单位 mm

公称型号	行程长度 S(2)	全长 L	底座安装孔 N	底座安装孔 K	底座安装孔 n	工作台总质量 kg	可动部质量 kg
LT170HS－ 410/T2	410	1 020	110	800	12	29.1	4.0
LT170HS－ 890/T2	890	1 500	110	1280	18	38.9	
LT170HS－1370/T2	1 370	1 980	110	1760	24	48.6	
LT170HS－1850/T2	1 850	2 460	110	2240	30	58.4	
LT170HS－2330/T2	2 330	2 940	110	2720	36	68.1	
LT170HS－2430/T2	2 430	3 040	80	2880	38	70.4	

注(1)　如果安装螺丝的拧入深度过长，将对可动工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。
(2)　关于其他行程长度，请向IKO咨询。

IKO 直线电机工作台LT

LT170HF/D　带护罩的单个工作台

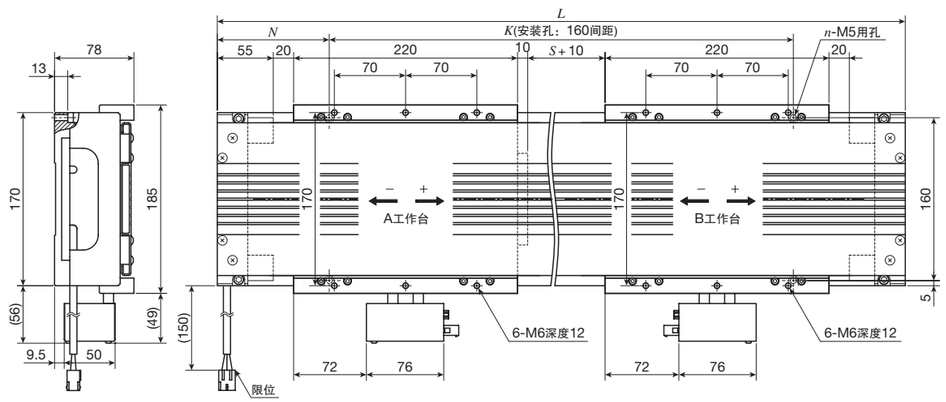


单位 mm

公称型号	行程长度 S(1)	全长 L	底座安装孔 N	底座安装孔 K	底座安装孔 n	工作台总质量 kg	可动部质量 kg
LT170HF－ 650/D	650	1 020	110	800	12	25.5	4.4
LT170HF－1130/D	1 130	1 500	110	1 280	18	35.2	
LT170HF－1610/D	1 610	1 980	110	1 760	24	45.0	

注(1)　关于其他行程长度，请向IKO咨询。

LT170HF/DT2　带护罩的两个工作台



单位 mm

公称型号	行程长度 S(1)	全长 L	底座安装孔 N	底座安装孔 K	底座安装孔 n	工作台总质量 kg	可动部质量 kg
LT170HF－ 410/DT2	410	1 020	110	800	12	29.9	4.4
LT170HF－ 890/DT2	890	1 500	110	1 280	18	39.6	
LT170HF－1370/DT2	1 370	1 980	110	1 760	24	49.4	

注(1)　关于其他行程长度，请向IKO咨询。

AT